

An unsere Kunden

Ihr Zeichen

Ihre Nachricht

Unser Zeichen
Hr. Neugebauer/kr

Telefon:
02632/4004- 70

Betreff: EU – Richtlinie 2011/65/EU in Verbindung mit EU-Richtlinie 2015/863/EU sowie das ElektroG über das Inverkehrbringen, die Rücknahme und die umweltverträgliche Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten bezüglich des Bleigehalts.

Sehr geehrte Damen und Herren,

die relevanten Gesetze und Richtlinien zu bestimmten Stoffen und Stoffanteilen in Produkten, -insbesondere die oben aufgeführten Vorschriften- sind uns bekannt und werden berücksichtigt.

Unsere Produkte, Halbzeuge und unsere Handelswaren werden nach den z. Zt. gültigen DIN EN – und DIN Normen gefertigt. Auf diese Normung und damit auf die Zusammensetzung von NE – Metalllegierungen haben wir keinen Einfluss. Hier sind auch die Anforderungen zur Europäischen Standardisierung für die Qualitätsgarantien zu beachten.

In den Kupferguss- und Kupferknetlegierungen nach den gültigen Normen, wie z.B. DIN EN 1982, DIN EN 1652 und DIN EN 12168 usw., ist z. T. auch Blei als Legierungselement in relevantem Umfang enthalten.

Die von Ihnen bei uns bestellten Halbzeuge bzw. Produkte aus der nachstehenden Legierungstabelle enthalten die aufgeführten Bleianteile: siehe Anlage

Diese Zusammensetzungen sind Normvorgaben und dürfen von uns nicht geändert werden.

Aus diesem Grund empfehlen wir die Beachtung der Anforderungen und Ausnahmen der EU-Richtlinie 2011/65/EU, Anhang III. Dieser enthält für den Einsatz von Blei als Legierungselement die folgenden Ausnahmen:

- 6b) Blei als Legierungselement in Aluminium mit einem Massenanteil von höchstens 0,4 % Blei
- 6c) Kupferlegierung mit einem Massenanteil von bis zu 4 % Blei.


Hiermit bestätigen wir, dass entsprechend heutigem Wissensstand, die Anforderungen der RoHS Direktive für Quecksilber, sechswertiges Chrom, Cadmium, Polybromierte Biphenyle (PBB), Polybromierte Diphenylether (PBDE), Butylbenzylphthalat (BBP), Di(2-ethylhexyl) phthalat (DEHP), Dibutylphthalat (DBP), Diisobutylphthalat (DIBP) in NE-Metalllegierungen erfüllt.

Für den Fall, dass sich aus diesem Schreiben Anforderungen zur Anpassung oder Umstellung von bisher eingesetzten Legierungen ergeben, setzen Sie sich bitte hierzu mit unseren Sachbearbeitern in Verbindung, die Sie dann zusammen mit dem zuständigen Techniker beraten werden.

Wir bitten um Kenntnisnahme und verbleiben mit freundlichen Grüßen

MITTELRHEINISCHE METALLGIEßEREI

Heinrich Beyer GmbH & Co.KG


ppa. C. Becking


i.V. Chr.Fuchshofen

METALLGIEßEREI • NE-METALL-HALBZEUGE • BEARBEITUNG

Mittelrheinische Metallgießerei
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG
Koblenzer Straße 69
56626 Andernach

Telefon: (0 26 32) 40 04-0
Telefax: (0 26 32) 40 04-56
E-Mail: info@mmhb.de



Commerzbank: BIC DRESDEFF370 IBAN DE95 3708 0040 0208 9051 00
Kreissparkasse: BIC MALADE51MYN IBAN DE90 5765 0010 0020 0061 51
Deutsche Bank: BIC DEUTDE5M574 IBAN DE39 5747 0047 0121 3974 00
Postbank: BIC PBNKDEFFXXX IBAN DE43 3701 0050 0012 3165 02

Geschäftsführer: Käthe Beyer, Heinrich Beyer | HR-Nr. KG HRA 10092 | Kompl. Heinrich Beyer GmbH HR-Nr. HRB 10150 | Amtsgericht Koblenz
Sitz der Gesellschaft: Andernach | Ust. ID.-Nr. DE 149 245 728 | Zertifiziert nach: DIN EN ISO 9001:2015

Mittelrheinische Metallgießerei Heinrich Beyer GmbH & Co. KG | Postfach 1565 | D-56605 Andernach
Anlage zu unserem Anschreiben RoHS

CC499K	CuSn5Zn5Pb2	nach DIN EN 1982	enthält 0,2-3,0 % Pb
CC491K	CuSn5Zn5Pb5	nach DIN EN 1982	enthält 4,0-6,0% Pb
CC493K	CuSn7Zn4Pb7	nach DIN EN 1982	enthält 5,0-8,0% Pb
CW452K	CuSn6	nach DIN EN 12449	enthält max. 0,02% Pb
CW453K	CuSn8	nach DIN EN 12449	enthält max. 0,02% Pb
CW459K	CuSn8P	nach DIN EN 12449	enthält max. 0,05% Pb
CC495K	CuSn10Pb10	nach DIN EN 1982	enthält 8,0-11,0% Pb
CC480K	CuSn10	nach DIN EN 1982	enthält max. 1,0% Pb
CC483K	CuSn12	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,7% Pb
CC484K	CuSn12Ni2	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,3% Pb
CC482K	CuSn11Pb2	nach DIN EN 1982	enthält 0,7-2,5% Pb
CC496K	CuSn7Pb15	nach DIN EN 1982	enthält 13,0-17,0% Pb
CC497K	CuSn5Pb20	nach DIN EN 1982	enthält 18,0-23,0% Pb
CC333G	CuAl10Fe5Ni5	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,03% Pb
CW307G	CuAl10Ni5Fe4	nach DIN EN 12163	enthält max. 0,05 Pb
CC334G	CuAl11Fe6Ni6	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,05% Pb
CC331G	CuAl10Fe2	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,10% Pb
EN AC-44200	EN AC-Al Si12	nach DIN EN 1706	enthält kein Pb
EN AC-47000	EN AC-Al Si12(Cu)	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,2% Pb
EN AC-43000	EN AC-Al Si10Mg	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,05% Pb
EN AC-43200	EN AC-Al Si10Mg(Cu)	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,10% Pb
EN AC-46200	EN AC-Al Si8Cu3	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,25% Pb
EN AC-45000	EN AC-Al Si6Cu4	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,3% Pb
EN AC-42000	EN AC-Al Si7Mg	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,15% Pb
EN AC-21100	EN AC-Al Cu4Ti	nach DIN EN 1706	enthält kein Pb
EN AC-21000	EN AC-Al Cu4MgTi	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-5754	EN AW-Al Mg3	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AC-51300	EN AC-Al Mg5	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,05% Pb
EN AC-51400	EN AC-Al Mg5(Si)	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,05% Pb
EN AC-71100	EN AC-Al Zn10Si8Mg	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-2618A	EN AW-Al Cu2Mg1,5Ni	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-2014 A	EN AW-Al Cu4SiMg	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-6061	EN AW-Al Mg1SiCu	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-7021	EN AW-Al Zn5,5Mg1,5	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-7019 (Unidal)	EN AW-Al Zn4Mg2	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-7020	EN AW-Al Zn4,5Mg1	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-7075	EN AW-Al Zn5,5MgCu	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-2007	EN AW-Al Cu4PbMgMn	nach DIN EN 573-3	enthält 0,8-1,5% Pb

METALLGIEßEREI • NE-METALL-HALBZEUGE • BEARBEITUNG

Mittelrheinische Metallgießerei
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG
Koblenzer Straße 69
56626 Andernach

Telefon: (0 26 32) 40 04-0
Telefax: (0 26 32) 40 04-56
E-Mail: info@mmhb.de



Commerzbank: BIC DRESDEFF370 IBAN DE95 3708 0040 0208 9051 00
Kreissparkasse: BIC MALADE51MYN IBAN DE90 5765 0010 0020 0061 51
Deutsche Bank: BIC DEUTDE55M74 IBAN DE39 5747 0047 0121 3974 00
Postbank: BIC PBNKDEFFXXX IBAN DE43 3701 0050 0012 3165 02

Geschäftsführer: Käthe Beyer, Heinrich Beyer | HR-Nr. KG HRA 10092 | Kompl. Heinrich Beyer GmbH HR-Nr. HRB 10150 | Amtsgericht Koblenz
Sitz der Gesellschaft: Andernach | Ust. ID.-Nr. DE 149 245 728 | Zertifiziert nach: DIN EN ISO 9001:2015

Anlage zu unserem Anschreiben RoHS

EN AW-6012	EN AW-Al MgSiPb	nach DIN EN 573-3	enthält 0,4-2,0% Pb
EN AW-5754	EN AW-Al Mg3	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-2011	EN AW-Al Cu6BiPb	nach DIN EN 573-3	enthält 0,2-0,6% Pb
EN AW-7022	EN AW-Al Zn5Mg3Cu	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-6082	EN AW-Al Si1MgMn	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-6060	EN AW-Al MgSi	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-1050A	EN AW-Al 99,5	nach DIN EN 573-3	enthält max 0,03% Pb
EN AW-2618A	EN AW-Al Cu2Mg1,5Ni	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-5005 A	EN AW-Al Mg1	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-6026	EN AW-Al MgSiBi	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-5083	EN AW-Al Mg4,5Mn0,7	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-2017 A	EN AW-Al Cu4MgSi	nach DIN EN 573-3	enthält max. 0,05% Pb
EN AW-2007	EN AW-Al Cu4PbMgMn	nach DIN EN 573-3	enthält 0,8-1,5% Pb
CW004A	Cu-ETP	nach DIN EN 12449	enthält max. 0,005% Pb
CW024A	Cu-DHP	nach DIN EN 12449	enthält kein Pb
CW020A/CW021A	Cu-PHC / Cu-HCP	nach DIN EN 13599	enthält max. 0,03Pb
CW114C	CuSP	nach DIN EN 12164	enthält kein Pb
CW104C	CuCo2Be	nach DIN EN 12163	enthält kein Pb
CW106C	CuCr1Zr	nach DIN EN 12163	enthält 0,2-0,6% Pb
CW118C	CuTeP	nach DIN EN 12164	enthält kein Pb
GG 25		nach DIN EN 1561	enthält <0,1% Pb
GGG 40		nach DIN EN 1563	enthält <0,1% Pb
GGG 50		nach DIN EN 1563	enthält <0,1% Pb
GGG 60		nach DIN EN 1563	enthält <0,1% Pb
GGG 70		nach DIN EN 1563	enthält <0,1% Pb
CC760S	CuZn15As	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,5% Pb
CC762S	CuZn25Al5Mn4Fe3	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,2% Pb
CC764S	CuZn34Mn3Al2Fe1	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,3% Pb
CC765S	CuZn35Mn2Al1Fe1	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,5% Pb
CW509L	CuZn40	nach DIN EN 12163	enthält max. 0,2% Pb
CW617N	CuZn40Pb2	nach DIN EN 12164	enthält 1,6-2,5% Pb
CW624N	CuZn43Pb2Al	nach DIN EN 12167	enthält 1,6-3,0% Pb
CW614N	CuZn39Pb3	nach DIN EN 12168	enthält 2,5-3,5% Pb
CW713R	CuZn37Mn3Al2PbSi	nach DIN EN 12165	enthält 0,2-0,8% Pb
CW608N	CuZn38Pb2	nach DIN EN 12449	enthält 1,6-2,5% Pb
CW507L	CuZn36	nach DIN EN 12449	enthält max. 0,05 Pb
CW508L	CuZn37	nach DIN EN 12449	enthält max. 0,1% Pb
CW710R	CuZn35Ni3Mn2AlPb	nach DIN EN 12449	enthält max. 0,8% Pb

METALLGIEßEREI • NE-METALL-HALBZEUGE • BEARBEITUNG

Mittelrheinische Metallgießerei
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG
Koblenzer Straße 69
56626 Andernach

Telefon: (0 26 32) 40 04-0
Telefax: (0 26 32) 40 04-56
E-Mail: info@mmhb.de



Commerzbank: BIC DRESDEFF370 IBAN DE95 3708 0040 0208 9051 00
Kreissparkasse: BIC MALADE51MYN IBAN DE90 5765 0010 0020 0061 51
Deutsche Bank: BIC DEUTDE5M574 IBAN DE39 5747 0047 0121 3974 00
Postbank: BIC PBNKDEFFXXX IBAN DE43 3701 0050 0012 3165 02

Geschäftsführer: Käthe Beyer, Heinrich Beyer | HR-Nr. KG HRA 10092 | Kompl. Heinrich Beyer GmbH HR-Nr. HRB 10150 | Amtsgericht Koblenz
Sitz der Gesellschaft: Andernach | Ust. ID.-Nr. DE 149 245 728 | Zertifiziert nach: DIN EN ISO 9001:2015