BEYERMETALL

GIESSEREI · HANDEL · BEARBEITUNG

PRODUKT KATALOG

METALLGIEßEREI
NE-METALL-HALBZEUGE
BEARBEITUNG

WIR LIEBEN **METALL**

„…ein Blick in unseren Produktkatalog genügt, um dies zu erkennen.“

Deshalb freuen wir uns, Ihnen heute unseren neuen Produktkatalog 2019 vorstellen zu können. Hier finden Sie auf einen Blick nicht nur unser komplettes Lieferprogramm in übersichtlicher Form, sondern viel mehr Wissenswertes zu **BEYER** METALL.

Neben der Vielfalt an hochwertigsten Produkten aus unserer Strang- und Schleuderguss-Gießerei, sowie den NE-Metall-Halbzeuge steht unser Unternehmen für individuelle Dienst- und Serviceleistungen. Durch unseren leistungsstarken Maschinenpark, zum Beispiel mit Anbindung an ein computergesteuertes Hochregallager sind wir in der Lage, Ihre Aufträge schnell, zuverlässig und flexibel zu bearbeiten. Dies gilt bis hin zur Fertigbearbeitung nach Zeichnungen, worin wir unsere Kompetenz durch den Erwerb der Firma Brohler Metall gestärkt haben. Dabei bilden unsere innovativen Produkte und unsere kompetente Beratung das Fundament für die vertrauensvolle Zusammenarbeit mit Ihnen. Und das seit nunmehr 90 Jahren.
Wir leben unsere Firmenphilosophie „Qualität ist Mehrwert!“

Herzliche Grüße

Heinrich Beyer

INHALT

UNTERNEHMENSENTWICKLUNG/ EIN STARKES TEAM/VERTRIEB – STANDORTE	4 – 9
ROTGUSS/BRONZE/BLEIBRONZE	10 – 21
ALUMINIUM	22 – 37
MESSING	38 – 49
ALUMINIUMBRONZE/PHOSPHORBRONZE	50 – 57
KUPFER	58 – 63
GRAUGUSS/SPHÄROGUSS	64 – 67
SCHLEUDERGUSS	68 – 71
ANARBEITUNG BIS FERTIGBEARBEITUNG	72 – 77
SERVICE	78 – 82

UNTERNEHMENSENTWICKLUNG

ERFAHRUNG **SEIT 1928**

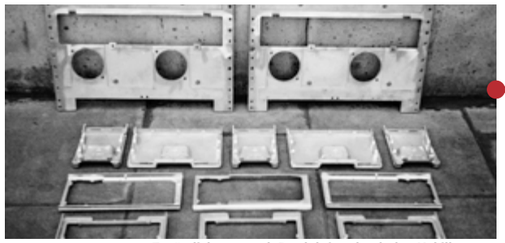
1928

Gründung als Formgießerei durch
Heinrich Beyer Senior in Andernach

1936

Erweiterung der Produktion durch den Maschinenformguss

1938



Zusätzlich nun auch Produktion durch den Kokillenguss

1945

Wiederaufbau der Formgießerei

1952

Kupfergusslegierungen und Leichtmetalle im
Schleudergussverfahren als neue Portfolio-Felder

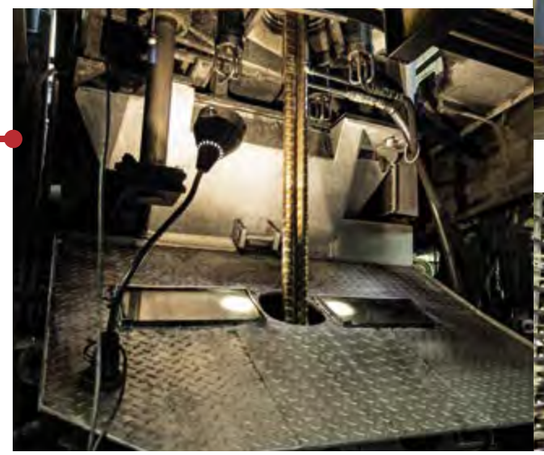
1953

Erweiterung der Produktion durch den Formmaskenguss

1960

Aufbau eines Handelshauses für NE-Metalle in Bielefeld
und weiterer Niederlassungen in Deutschland

1960



Produktionsstart des Stranggussverfahrens

1970

Ausbau des Stammwerks Andernach

Installation einer modernen Luftfilteranlage in Andernach

ZERTIFIKAT

Die
DQS Deutsche Gesellschaft zur Zertifizierung
von Managementsystemen mbH
Qualitäts- und Umweltgutachter
bestätigt hiermit, daß das Unternehmen

Mittelrheinische Metallgießerei
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG
Kapellenstr. 99
D-56626 Andernach
mit den im Anhang gelisteten Niederlassungen

Erfolgreiche Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001

Einweihung des neuen Sägezentrums in
Andernach und Schließung der Formgießerei

Vollautomatisches Platten-Hochregallager
mit Sägeanbindung in Gütersloh

1978

Beyer-Guß aus Andernach heute weithin geschätzt

Unternehmen mit 260 Mitarbeitern begeht Jubiläum

VON JÜRGEN SIKLER

ANDERNACH. Zahlreiche Vertreter aus Politik und Wirtschaft werden heute, Mittwoch, zugegen sein, wenn das 50jährige Bestehen der Mittelrheinischen Metallgießerei - Heinrich Beyer KG - gefeiert wird. Die Firma beschäftigt rund 260 Mitarbeiter. Sie hat sich eine bedeutende Marktposition verschafft und zählt in der NE-Metallgieße-

Einen Rückschlag erlitt der Betrieb bei Ausbruch des Krieges im Jahre 1939. Das Werk wurde auf die Zulieferung von Gußteilen für die Rüstungsindustrie umgestellt, belieferte aber auch die übrige Industrie für Reparaturen.

Durch einen Bombenangriff Weihnachten 1944 wurden die Produktionshallen und

50-jähriges Firmenjubiläum

1990

70-jähriges Firmenjubiläum

1998

Umzug des Handelshauses von Bielefeld nach Gütersloh

1999

Neuer Elektro-Induktions-Schmelzofen in Andernach

2000

90-jähriges Firmenjubiläum

2006

2009

2013

2018

90 JAHRE
EIN STARKES TEAM

„Verantwortungsbewusst, gemeinsam und mit höchstem Engagement – das macht uns aus!“

Rund 200 engagierte und kompetente Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bilden unser starkes Team. Unter der Leitung von Heinrich Beyer arbeiten im Hauptsitz Andernach und an weiteren sechs Standorten qualifizierte Fachkräfte mit viel Herzblut und Know-how nach unserem Motto „Qualität ist Mehrwert!“ – und dies oft schon gemeinsam in dritter Generation. Deshalb sprechen wir auch gerne darüber und das aus gutem Grund.

Innovation und Tradition bilden in unserem Familienunternehmen keinen Widerspruch – ganz im Gegenteil. Die konsequente betriebliche Fort- und Weiterbildung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter ist ein zentrales Kennzeichen unserer Unternehmensphilosophie und ermöglicht so seit Jahrzehnten die Weiterentwicklung unserer Produkte und Serviceleistungen von höchster Qualität.

Besonders wichtig ist uns unser Engagement als anerkannter kompetenter Ausbildungsbetrieb. Jedes Jahr stellen wir Ausbildungsplätze im Bereich der Metallverarbeitung (Zerspanungsmechaniker/-in oder Industriemechaniker/-in), aber auch in den kaufmännischen Bereichen (Industriekaufmann/-frau und Kaufmann/Kauffrau im Groß- und Außenhandel) zur Verfügung.

Wir übernehmen bewusst Verantwortung für die Region und sind stolz darauf, vielen Auszubildenden auch nach ihrem erfolgreichen Abschluss eine langfristige attraktive berufliche Perspektive bieten zu können.

VERTRIEB – STANDORTE

SIE FINDEN UNS **DEUTSCHLANDWEIT**

Umfassende und persönliche Kundenberatung ist uns wichtig. Daher stehen Ihnen unsere kompetenten Ansprechpartnerinnen und Ansprechpartner in unserem Hauptsitz in Andernach sowie in unseren sechs Niederlassungen in Deutschland gerne zur Verfügung. Sicher auch in Ihrer Nähe. Sprechen Sie uns an. Nutzen Sie unseren regionalen Service!
Und für Kundinnen und Kunden aus dem europäischen und außereuropäischen Ausland steht unser Export-Vertriebsteam in Andernach als Ansprechpartner zur Verfügung.

Hauptsitz Andernach

Mittelrheinische Metallgießerei
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG
Koblenzer Straße 69
56626 Andernach

Telefon: +49 (0) 26 32 40 04 - 0
Telefax: +49 (0) 26 32 40 04 - 56
E-mail: info@mmhb.de

Export Europa-/Weltweit
Koblenzer Straße 69
56626 Andernach

Telefon: +49 (0) 26 32 40 04 - 0
Telefax: +49 (0) 26 32 40 04 - 56
E-mail: export@mmhb.de

Niederlassung Gütersloh
Osnabrücker Landstraße 169
33335 Gütersloh

Telefon: +49 (0) 52 41 74 33 9 - 0
Telefax: +49 (0) 52 41 74 33 9 - 38
E-mail: guetersloh@mmhb.de

Niederlassung Bad Fallingbostel
Pröhlsfeld 15
29683 Bad Fallingbostel

Telefon: +49 (0) 51 62 41 89 7 - 71
Telefax: +49 (0) 26 32 40 04 98 - 12
E-mail: bad-fallingbostel@mmhb.de

Niederlassung Frankfurt a. M.
Homeoffice

Telefon: +49 (0) 61 71 50 31 - 29
Telefax: +49 (0) 61 71 50 31 - 30
E-mail: frankfurt@mmhb.de

Niederlassung Köln
Emil-Hoffmann-Straße 21
50996 Köln

Telefon: +49 (0) 22 36 49 09 0 - 0
Telefax: +49 (0) 22 36 49 09 0 - 29
E-mail: koeln@mmhb.de

Niederlassung Halle
Homeoffice

Telefon: +49 (0) 3 45 22 60 53 - 60
Telefax: +49 (0) 26 32 40 04 98 - 90
E-mail: halle@mmhb.de

Niederlassung Augsburg
Bergiusstraße 15
86199 Augsburg

Telefon: +49 (0) 8 21 54 37 95 - 70
Telefax: +49 (0) 8 21 54 37 95 - 71
E-mail: augsburg@mmhb.de

ROTGUSS / BRONZE / BLEIBRONZE

RUNDSTANGEN

Liefermaß Ø mm	Fertigmaß Ø mm	Gewicht kg/m	CuSn7Zn4Pb7 CC493K-GC	CuSn12 CC483K-GC	CuSn7Pb15 CC496K-GC
13	12	1,3	•	•	
16	15	1,9	•	•	•
19	18	2,6	•	•	•
21	20	3,2	•	•	•
23	22	3,8	•	•	•
26	24	4,8	•	•	•
32	30	6,8	•	•	•
37	35	9,7	•	•	•
42	40	12,4	•	•	•
47	45	15,5	•	•	•
52	50	19,0	•	•	•
57	55	22,7	•	•	•
62	60	26,9	•	•	•
67	65	31,4	•	•	•
72	70	36,2	•	•	•
77	75	41,3	•	•	•
82	80	46,9	•	•	•
87	85	52,7	•	•	•
92	90	58,9	•	•	•
97	95	65,5	•	•	
102	100	72,4	•	•	•
107	105	79,6	•	•	
112	110	87,2	•	•	•
117	115	95,1	•	•	
122	120	103,4	•	•	•
127	125	112,1	•	•	
132	130	121,0	•	•	•
142	140	140,0	•	•	•
152	150	160,4	•	•	•
162	160	182,1	•	•	•
172	170	205,2	•	•	•
187	180	242,5	•	•	•
197	190	269,1	•	•	•
207	200	297,1	•	•	•
222	215	341,6	•	•	•
232	225	373,0	•	•	•
257	250	457,6	•	•	•
272	265	512,5	•	•	
307	300	652,7	•	•	•
327	320	740,4	•	•	
357	350	882,4	•	•	•

ROTGUSS/BRONZE/BLEIBRONZE

RUNDSTANGEN

Liefermaß Ø mm	Fertigmaß Ø mm	Gewicht kg/m	CuSn7Zn4Pb7 CC493K-GC	CuSn12 CC483K-GC	CuSn7Pb15 CC496K-GC
377	370	983,9	•	•	•
407	400	1.146,6	•	•	•
457	450	1.445,4	•	•	•
468	460	1.515,8	•	•	•
520	510	1.871,1	•	•	•

In Herstellungslängen von ca. 3.000 mm. Die genannten Liefermaße sind ausreichend für die entsprechenden Fertigmaße bis zu einer Stücklänge von 250 mm.
Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,8 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

„Die aufgeführten Abmessungen sind auch teilweise in CuSn10Pb10 und CuSn12N2 verfügbar. Weitere Zwischenabmessungen und Legierungen sind ebenfalls kurzfristig lieferbar!“

Dirk Wieseler, Vertriebsleiter

VIERKANTSTANGEN

Liefermaß mm	Fertigmaß mm	Gewicht kg/m	CuSn7Zn4Pb7-C-GC CC493K-GC	CuSn12-C-GC CC483K-GC
22 x 22	20 x 20	4,3	•	•
32 x 32	30 x 30	9,1	•	•
42 x 42	40 x 40	15,6	•	•
52 x 52	50 x 50	23,8	•	•
62 x 62	60 x 60	33,9	•	•
72 x 72	70 x 70	45,7	•	•
82 x 82	80 x 80	59,2	•	•
92 x 92	90 x 90	74,5	•	•
102 x 102	100 x 100	91,6	•	•
112 x 112	110 x 110	110,4	•	•
124 x 124	120 x 120	135,4	•	•
143 x 143	140 x 140	180,0	•	•
153 x 153	150 x 150	206,0	•	•
203 x 203	200 x 200	362,7	•	•
262 x 262	255 x 255	604,1	•	•
315 x 315	305 x 305	873,2	•	•

In Herstellungslängen von ca. 3.000 mm. Die genannten Liefermaße sind ausreichend für die entsprechenden Fertigmaße bis zu einer Stücklänge von 250 mm.
Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,8 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

FLACHSTANGEN

Liefermaß mm	Fertigmaß mm	Gewicht kg/m	CuSn7Zn4Pb7 CC493K-GC	CuSn12 CC483K-GC
22 x 13	20 x 10	2,6	•	•
17	15	3,3	•	•
32 x 13	30 x 10	3,7	•	•
17	15	4,8	•	•
23	20	6,5	•	•
42 x 13	40 x 10	4,9	•	•
17	15	6,3	•	•
23	20	8,6	•	•
33	30	12,2	•	•
47 x 32	45 x 30	13,3	•	•
52 x 13	50 x 10	6,0	•	•
19	16	8,7	•	•
23	20	10,6	•	•
27	25	12,4	•	•
33	30	15,2	•	•
37	35	17,0	•	•
43	40	19,7	•	•
62 x 13	60 x 10	7,1	•	•
19	16	10,4	•	•
23	20	12,6	•	•
27	25	14,8	•	•
33	30	18,1	•	•
42	40	23,0	•	
67 x 19	65 x 16	11,3	•	•
23	20	13,6	•	•
27	25	16,0	•	•
32	30	18,9	•	•
73 x 13	70 x 10	8,4	•	•
19	16	12,3	•	•
23	20	14,8	•	•
43	40	27,7	•	•
83 x 13	80 x 10	9,5	•	•
19	16	13,9	•	•
23	20	16,8	•	•
37	35	27,1	•	•
43	40	31,5	•	•
52	50	38,0	•	•
103 x 13	100 x 10	11,8	•	•
15	12	13,6	•	•
19	16	17,3	•	•
23	20	20,9	•	•

Liefermaß mm	Fertigmaß mm	Gewicht kg/m	CuSn7Zn4Pb7 CC493K-GC	CuSn12 CC483K-GC
103 x 27	100 x 25	24,5	•	•
33	30	30,0	•	•
43	40	39,0	•	•
52	50	47,2	•	•
73	70	66,2	•	•
122 x 62	120 x 60	66,6	•	•
123 x 19	120 x 16	20,6	•	•
23	20	24,9	•	•
32	30	34,7	•	•
45	42	48,8	•	•
133 x 32	130 x 30	37,5	•	•
43	40	50,4	•	•
52	50	60,9	•	•
143 x 13	140 x 10	16,4	•	•
15	12	18,9	•	•
19	16	24,0	•	•
23	20	29,0	•	•
27	25	34,0	•	•
153 x 23	150 x 20	31,0	•	•
32	30	43,1	•	•
52	50	70,1	•	•
65	62	87,6	•	•
163 x 19	160 x 16	27,3	•	•
23	20	33,0	•	•
27	25	38,8	•	•
38	35	54,6	•	•
43	40	61,7	•	•
173 x 153	170 x 150	233,0	•	•
183 x 19	180 x 16	30,6	•	•
23	20	37,1	•	•
63	60	101,5	•	•
203 x 19	200 x 16	34,0	•	•
23	20	41,1	•	•
223 x 27	220 x 25	53,0	•	•
227 x 43	225 x 40	85,9	•	•
232 x 13	230 x 10	26,6	•	•
243 x 73	240 x 70	156,2	•	•
263 x 23	260 x 20	53,3	•	•
33	30	76,4	•	•
63	60	145,9	•	•
315 x 12	312 x 09	33,3	•	•

ROTGUSS/BRONZE/BLEIBRONZE

FLACHSTANGEN

Liefermaß mm	Fertigmaß mm	Gewicht kg/m	CuSn7Zn4Pb7 CC493K-GC	CuSn12 CC483K-GC
315 x 17	312 x 15	47,2	•	•
22	20	61,0	•	•
27	25	74,9	•	•
32	30	88,8	•	•

Liefermaß mm	Fertigmaß mm	Gewicht kg/m	CuSn7Zn4Pb7 CC493K-GC	CuSn12 CC483K-GC
315 x 42	312 x 40	116,5	•	•
52	50	144,2	•	•
102	100	282,8	•	•
520 x 260	510 x 250	1.189,8	•	•

In Herstellungslängen von ca. 3.000 mm. Die genannten Liefermaße sind ausreichend für die entsprechenden Fertigmaße bis zu einer Stücklänge von 250 mm.
Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,8 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

Sämtliche Flach- und Vierkantabmessungen können in allen gängigen Legierungen produziert/gesägt werden. Zum Beispiel:

Legierung	Werkstoff-Nr.	Legierung	Werkstoff-Nr.	Legierung	Werkstoff-Nr.
CuSn7Zn4Pb7	CC493K-GC	CuSn11Pb2	CC482K-GC	CuSn10Pb10	CC495K-GC
CuSn12	CC483K-GC	CuSn7PB15	CC496K-GC	CuAl10Fe5Ni5	CC333G-GC
CuSn12Ni2	CC484K-GC				

„Weitere Zwischenabmessungen und Legierungen sind kurzfristig lieferbar!“

Stefan Klein, stellvertretender Vertriebsleiter und Exportleiter

SECHSKANTSTANGEN CuSn7Zn4Pb7

Abmessung mm SW	Gewicht kg/m
19	2,9
22	3,9
24	4,6
27	5,8

Abmessung mm SW	Gewicht kg/m
32	8,0
36	10,1
42	13,8
46	16,5

Abmessung mm SW	Gewicht kg/m
50	19,4
55	23,5
60	27,9
65	32,7

In Herstellungslängen von ca. 3.000 mm. ***Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,8 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.***

Zusätzlich sind auch Sonderprofile wie H-Profil, U-Profil, T-Profil oder L-Profil lieferbar.

ROTGUSS/BRONZE/BLEIBRONZE

ROHRE

Liefermaß mm Ø	Fertigmaß mm Ø	Gewicht kg/m	CuSn7Zn4Pb7 CC493K-GC	CuSn12 CC483K-GC	CuSn7Pb15 CC496K-GC
26 / 14	25 / 15	3,6	•	•	
31 / 14	30 / 15	5,6	•	•	
19	20	4,5	•	•	
36 / 14	35 / 15	7,9	•	•	
19	20	6,8	•	•	
24	25	5,3	•	•	•
41 / 14	40 / 15	10,6	•	•	•
19	20	9,5	•	•	
24	25	8,0	•	•	•
29	30	6,2	•	•	•
46 / 14	45 / 15	13,6	•	•	
19	20	12,5	•	•	•
24	25	11,0	•	•	
29	30	9,3	•	•	
34	35	7,1	•	•	•
52 / 13	50 / 15	17,9	•	•	
18	20	16,8	•	•	•
23	25	15,5	•	•	
28	30	13,7	•	•	•
33	35	11,7	•	•	
38	40	9,2	•	•	•
57 / 18	55 / 20	20,6	•	•	
23	25	19,2	•	•	
28	30	17,5	•	•	•
33	35	15,4	•	•	
38	40	13,0	•	•	
43	45	10,3	•	•	•
62 / 18	60 / 20	24,8	•	•	
23	25	23,4	•	•	•
28	30	21,6	•	•	•
33	35	19,6	•	•	
38	40	17,2	•	•	•
43	45	14,4	•	•	
48	50	11,3	•	•	•
67 / 18	65 / 20	29,2	•	•	
23	25	27,9	•	•	
28	30	26,1	•	•	
33	35	24,1	•	•	
38	40	21,6	•	•	
43	45	18,9	•	•	
48	50	15,8	•	•	•
53	55	12,3	•		
72 / 18	70 / 20	34,1	•	•	
23	25	32,7	•	•	•
28	30	31,0	•	•	•

Liefermaß mm Ø	Fertigmaß mm Ø	Gewicht kg/m	CuSn7Zn4Pb7 CC493K-GC	CuSn12 CC483K-GC	CuSn7Pb15 CC496K-GC
72 / 33	70 / 35	28,9	•	•	•
38	40	26,5	•	•	•
43	45	23,7	•	•	•
48	50	20,6	•	•	
53	55	17,1	•	•	
58	60	13,3	•	•	•
77 / 23	75 / 25	37,8	•	•	
28	30	36,1	•	•	
33	35	34,0	•	•	
38	40	31,6	•	•	
43	45	28,9	•	•	•
48	50	25,8	•	•	•
53	55	22,3	•	•	
58	60	18,5	•	•	
63	65	14,4	•		
82 / 23	80 / 25	43,4	•	•	•
28	30	41,6	•	•	•
33	35	39,6	•	•	
38	40	37,1	•	•	•
43	45	34,4	•		
48	50	31,3	•	•	•
53	55	27,8	•	•	
58	60	24,0	•	•	•
63	65	19,9	•	•	•
68	70	15,4	•	•	
87 / 28	85 / 30	47,5	•	•	
33	35	45,4	•		
38	40	43,0	•	•	•
43	45	40,2	•	•	
48	50	37,1	•	•	
53	55	33,7	•	•	•
58	60	29,9	•	•	•
63	65	25,7	•	•	•
68	70	21,2	•	•	
73	75	16,4	•		
92 / 28	90 / 30	53,7	•	•	•
38	40	49,2	•	•	•
43	45	46,4	•	•	
48	50	43,3	•	•	•
53	55	39,9	•	•	
58	60	36,1	•	•	
63	65	31,9	•	•	
68	70	27,4	•	•	•
73	75	22,6	•	•	
78	80	17,4	•	•	•

ROTGUSS/BRONZE/BLEIBRONZE

ROHRE

Liefermaß mm Ø	Fertigmaß mm Ø	Gewicht kg/m	CuSn7Zn4Pb7 CC493K-GC	CuSn12 CC483K-GC	CuSn7Pb15 CC496K-GC
97 / 43	95 / 45	53,0	•		
48	50	49,9	•	•	
58	60	42,6	•	•	•
63	65	38,5	•	•	
68	70	34,0	•	•	
73	75	29,2	•	•	
78	80	24,0	•	•	
102 / 28	100 / 30	67,2	•	•	
38	40	62,7	•	•	•
43	45	59,9	•		•
48	50	56,8	•	•	
58	60	49,5	•	•	•
68	70	40,9	•	•	
73	75	36,1	•	•	
78	80	30,9	•	•	
107 / 48	105 / 50	64,0	•		
68	70	48,1	•		
73	75	43,3	•	•	
78	80	38,1	•	•	
88	90	26,7	•	•	•
112 / 38	110 / 40	77,5	•	•	
48	50	71,6	•	•	•
58	60	64,4	•	•	
68	70	55,7	•	•	•
73	75	50,9	•	•	
78	80	45,7	•	•	•
83	85	40,2	•	•	
88	90	34,3	•	•	
117 / 73	115 / 75	58,8	•		
78	80	53,6	•	•	
83	85	48,1	•		•
88	90	42,2	•		
93	95	36,0	•		
98	100	29,4	•		
122 / 38	120 / 40	93,7	•		
48	50	87,8	•	•	
58	60	80,6	•	•	
68	70	71,9	•	•	•
73	75	67,1	•	•	
78	80	61,9	•	•	•
83	85	56,4	•	•	
88	90	50,5	•	•	•
93	95	44,3	•		
98	100	37,7	•	•	•

Liefermaß mm Ø	Fertigmaß mm Ø	Gewicht kg/m	CuSn7Zn4Pb7 CC493K-GC	CuSn12 CC483K-GC	CuSn7Pb15 CC496K-GC
127 / 63	125 / 65	85,1	•		
93	95	52,9	•	•	
98	100	46,4	•	•	
132 / 48	130 / 50	105,4	•	•	•
58	60	98,2	•	•	•
68	70	89,5	•	•	•
78	80	79,5	•	•	•
88	90	68,1	•	•	•
98	100	55,3	•	•	•
108	110	41,2	•	•	•
137 / 98	135 / 100	64,6	•		•
142 / 58	140 / 60	117,2	•	•	
68	70	108,5	•	•	
78	80	98,5	•	•	•
88	90	87,1	•	•	•
98	100	74,3	•	•	•
108	110	60,1	•	•	
118	120	44,6	•	•	•
152 / 58	150 / 60	137,5	•	•	•
68	70	128,9	•	•	
78	80	118,9	•	•	
88	90	107,4	•	•	•
98	100	94,7	•	•	•
108	110	80,5	•	•	•
118	120	64,9	•	•	•
162 / 58	160 / 60	159,3	•	•	
68	70	150,6	•	•	•
78	80	140,6	•	•	
88	90	129,2	•	•	•
98	100	116,4	•	•	•
108	110	102,2	•	•	•
118	120	86,7	•	•	•
128	130	69,8	•	•	
138	140	51,4	•	•	•
172 / 48	170 / 50	189,6	•	•	
58	60	182,4	•		
88	90	152,3	•	•	
98	100	139,5	•	•	
108	110	125,4	•	•	
118	120	109,8	•	•	•
128	130	92,9	•	•	
138	140	74,6	•	•	•
148	150	54,9	•	•	

ROHRE

Liefermaß mm Ø	Fertigmaß mm Ø	Gewicht kg/m	CuSn7Zn4Pb7 CC493K-GC	CuSn12 CC483K-GC
182 / 98	180 / 100	166,5	•	•
108	110	152,4	•	•
118	120	136,9	•	•
128	130	120,0	•	•
138	140	101,8	•	•
148	150	82,2	•	•
158	160	61,1	•	•
192 / 108	190 / 110	178,4	•	•
118	120	162,9	•	•
128	130	146,0	•	•
138	140	127,8	•	•
148	150	108,1	•	•
158	160	87,1	•	•
202 / 98	200 / 100	219,8	•	•
118	120	190,3	•	•
138	140	155,1	•	•
148	150	135,5	•	•
158	160	114,5	•	•
168	170	92,1	•	•
178	180	68,3	•	
212 / 148	210 / 150	164,3	•	•
158	160	143,3		•
168	170	120,9	•	•
178	180	97,1	•	•
222 / 98	220 / 100	278,7	•	•
118	120	249,1	•	•
148	150	194,4	•	•
158	160	173,4	•	•
178	180	127,2	•	•
188	190	102,1	•	•
227 / 198	225 / 200	91,1	•	
232 / 138	230 / 140	245,5	•	•
148	150	225,9	•	•
168	170	182,5	•	•
178	180	158,7	•	•
188	190	133,6	•	•
242 / 118	240 / 120	313,6	•	
138	140	278,4	•	•

Liefermaß mm Ø	Fertigmaß mm Ø	Gewicht kg/m	CuSn7Zn4Pb7 CC493K-GC	CuSn12 CC483K-GC
242 / 148	240 / 150	258,8	•	•
158	160	237,8	•	•
188	190	166,5	•	•
198	200	139,9	•	•
252 / 158	250 / 160	272,1	•	
178	180	225,9	•	•
188	190	200,8	•	•
198	200	174,2	•	•
208	210	146,3	•	
262 / 138	260 / 140	348,4	•	•
178	180	261,6	•	
188	190	236,4	•	
208	210	182,0	•	•
218	220	152,7	•	•
272 / 128	270 / 130	403,7		•
168	170	322,4	•	•
188	190	273,5	•	
198	200	246,9	•	
208	210	219,0	•	•
218	220	189,7	•	•
282 / 178	280 / 180	337,1	•	
208	210	257,4	•	
218	220	228,1	•	
285 / 245	280 / 250	153,9	•	
292 / 208	288 / 212	297,2	•	
304 / 146	300 / 150	497,7	•	•
196	200	380,2	•	•
246	250	228,1	•	•
312 / 198	308 / 202	408,9	•	
332 / 273	328 / 277	255,1	•	•
354 / 196	350 / 200	608,3	•	•
246	250	456,2	•	•
296	300	269,6	•	•
404 / 246	400 / 250	718,8	•	
296	300	532,2	•	•
346	350	311,1	•	•
454 / 386	450 / 390	406,4	•	

In Herstellungslängen von ca. 3.000 mm. Die genannten Liefermaße sind ausreichend für die entsprechenden Fertigmaße bis zu einer Stücklänge von 250 mm.
Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,8 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

„Die aufgeführten Abmessungen sind teilweise ebenfalls in CuSn10Pb10 und CuSn12Ni2 verfügbar. Größere Abmessungen aus Schleuderguss sind lieferbar (siehe ab Seite 68)!“

Christian Kohns, Produktmanager Eigenprodukte

ROTGUSS/BRONZE/BLEIBRONZE

TECHNISCHES **DATENBLATT**

CuSn7Zn4Pb7 nach DIN EN 1982 (CC493K)

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Mech. Eigenschaften	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)	Brinellhärte (HB)
CuSn7 Zn4Pb7	Cu 81,0-85,0 Pb 5,0-8,0 Sn 6,0-8,0 Zn 2,0-5,0	8,8	Schleuderguss Strangguss	260	120	12	70

Eigenschaften: Mittelharter Gleitlagerwerkstoff mit guten Notlaufeigenschaften.
Korrosionsbeständigkeit auch in Meerwasser.

Verwendung: Achslagerschalen und Kuppelstangenlager, Gleitlagerschalen für den allgemeinen Maschinenbau.
Für mittelbeanspruchte Gleitplatten und -leisten. Normal- und hochbeanspruchte Gleitlagerbuchsen bei Verwendung von Wellen aus ungehärteten Baustählen sowie aus oberflächengehärteten Stählen.

Bemerkung: Sehr gute Zerspanbarkeit.

Vergleichbare Spezifikationen: **C93200**

CuSn12 nach DIN EN 1982 (CC483K)

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Mech. Eigenschaften	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)	Brinellhärte (HB)
CuSn12	Cu 85,0-88,5 Sn 11,0-13,0	8,8	Schleuderguss Strangguss	280 300	150	5 6	90

Eigenschaften: Werkstoff mit guter Verschleißfestigkeit.
Meerwasserbeständig.

Verwendung: Kuppelsteine und Kuppelstücke, unter Last bewegte Spindelmuttern, Schnecken- und Schraubenräder.

Bemerkung: Mäßige bis schwere Zerspanbarkeit.

Vergleichbare Spezifikationen: **C90800**

CuSn7Pb15 nach DIN EN 1982 (CC496K)

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Mech. Eigenschaften	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)	Brinellhärte (HB)
CuSn7 Pb15	Cu 74,0-80,0 Pb 13,0-17,0 Sn 6,0-8,0	9,1	Schleuderguss Strangguss	200	90	7 8	65

Eigenschaften: Weicher Gleitlagerwerkstoff mit sehr guten Gleit- und Notlaufeigenschaften. Auch bei zeitweiligem Schmierstoffmangel und bei Wasserschmierung. Gute Korrosionsbeständigkeit gegen Schwefelsäure.

Verwendung: Gleitlager mit hohen Flächendrücken, bei denen starke Kantenpressungen auftreten können.

Bemerkung: Sehr gute Zerspanbarkeit.

Vergleichbare Spezifikationen: **C93800**

Sie haben weitere technische Rückfragen? Sprechen Sie uns bitte an!

ALUMINIUM

RUNDSTANGEN

gezogen/gepresst/gegossen

Abm. Ø mm	Gewicht kg/m	AlCuMgPb EN AW 2007	AlCuMg1 EN AW 2017	AlMg4,5Mn EN AW 5083	AlMgSi0,5 EN AW 6060	AlMgSi1 EN AW 6082	AlZnMgCu1,5 EN AW 7075
3	0,02				•		
4	0,04				•		
8	0,14	•			•	•	
10	0,22	•			•	•	
11	0,27	•					
12	0,32	•			•	•	
13	0,38	•					
14	0,44	•			•		
15	0,50	•			•	•	•
16	0,57	•			•	•	
17	0,65	•					
18	0,73	•			•	•	
20	0,90	•			•	•	•
22	1,08	•			•	•	
24	1,29	•					
25	1,40	•			•	•	•
26	1,51	•					
28	1,75	•				•	
30	2,01	•	•	•	•	•	•
31	2,15	•					
32	2,29	•			•	•	
33	2,44	•					
35	2,74	•	•		•	•	•
36	2,90	•				•	
38	3,23	•					
40	3,58	•	•	•	•	•	•
42	3,95	•				•	
45	4,53	•			•	•	•
48	5,16	•				•	
50	5,60	•	•	•	•	•	•
52	6,05	•	•			•	
55	6,77	•	•		•	•	•
56	7,02	•					
60	8,06	•	•	•	•	•	•
62	8,60	•					
65	9,46	•	•			•	•
70	10,97	•	•	•	•	•	•
75	12,59	•	•	•		•	•
80	14,33	•	•	•	•	•	•
85	16,17	•	•			•	•

ALUMINIUM

Abm. Ø mm	Gewicht kg/m	AlCuMgPb EN AW 2007	AlCuMg1 EN AW 2017	AlMg4,5Mn EN AW 5083	AlMgSi0,5 EN AW 6060	AlMgSi1 EN AW 6082	AlZnMgCu1,5 EN AW 7075
90	18,13	•	•	•		•	•
91	18,54	•				•	
95	20,20	•	•	•		•	•
100	22,38	•	•	•	•	•	•
105	24,68	•	•			•	•
110	27,08	•	•	•		•	•
115	29,70	•				•	•
120	32,30	•	•	•		•	•
125	35,00	•	•			•	•
130	37,90	•	•	•		•	•
135	40,80	•				•	
140	43,90	•	•	•		•	•
145	47,10	•	•				
150	50,40	•	•	•		•	•
155	53,80	•				•	
160	57,40	•	•	•		•	•
165	61,00	•					
170	64,70	•	•	•		•	•
180	72,60	•	•	•		•	•
190	80,90	•	•			•	•
200	89,60	•	•	•		•	•
210	98,80	•	•			•	•
220	108,40	•		•		•	•
230	118,50	•	•	•		•	•
240	129,00	•		•		•	•
250	139,90	•	•	•		•	•
260	151,40	•				•	•
270	163,20	•	•	•		•	•
280	175,50	•		•		•	
290	188,30	•				•	
300	201,50	•		•		•	•
310	215,20	•				•	•
320	229,30	•		•		•	•
330	243,80	•					
340	258,80	•		•		•	
350	274,30	•	•			•	•
360	290,10	•		•			
370	306,50	•				•	
380	323,30	•		•			
400	358,20	•				•	•

RUNDSTANGEN

gezogen/gepresst/gegossen

Abm. Ø mm	Gewicht kg/m	AlCuMgPb EN AW 2007	AlCuMg1 EN AW 2017	AlMg4,5Mn EN AW 5083	AlMgSi0,5 EN AW 6060	AlMgSi1 EN AW 6082	AlZnMgCu1,5 EN AW 7075
410	376,30	•		•		•	
420	394,90	•					
430	413,90	•		•			
450	453,30	•		•			
460	473,70			•		•	
480	515,80	•				•	
500	559,60	•				•	
510	582,30	•				•	
550	677,20	•		•			
580	753,00			•			
600	805,90	•		•			
610	833,00					•	
650	945,80	•					

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,85 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

EN AW 2014 A und EN AW 2618 A sind teilweise auch aus Vorrat lieferbar.

VIERKANTSTANGEN

gepresst

Abmessung mm	Gewicht kg/m	AlCu MgPb EN AW 2007	Al MgSi0,5 EN AW 6060	Al MgSi1 EN AW 6082
8 x 8	0,18	•	•	
10 x 10	0,29	•	•	
12 x 12	0,41	•	•	
15 x 15	0,64	•	•	•
16 x 16	0,73		•	
20 x 20	1,14	•	•	•
25 x 25	1,78	•	•	•
30 x 30	2,57	•	•	•
32 x 32	2,92	•		
35 x 35	3,49	•	•	•
40 x 40	4,56	•	•	•
45 x 45	5,77	•	•	•
50 x 50	7,13	•	•	•
55 x 55	8,62	•		•
60 x 60	10,26	•	•	•
65 x 65	12,04	•		•

Abmessung mm	Gewicht kg/m	AlCu MgPb EN AW 2007	Al MgSi0,5 EN AW 6060	Al MgSi1 EN AW 6082
70 x 70	13,97	•		•
75 x 75	16,03	•		•
80 x 80	18,24	•		•
85 x 85	20,59			•
90 x 90	23,09	•		•
100 x 100	28,50	•		•
110 x 110	34,49	•		•
115 x 115	37,69	•		
120 x 120	41,04	•		•
130 x 130	48,17	•		•
140 x 140	55,86	•		
150 x 150	64,13	•		•
160 x 160	72,96	•		
180 x 180	92,34	•		
200 x 200	114,00	•		
250 x 250	178,13	•		

In Herstellungslängen von ca. 3.000 mm / AlMgSi0,5 in Herstellungslängen von ca. 6000 mm. ***Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,85 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.***

FLACHSTANGEN

gepresst

Abmessung mm	Gewicht kg/m	AlCuMgPb EN AW 2007	AlMgSi0,5 EN AW 6060	AlMgSi1 EN AW 6082
10 x 2	0,06		•	
3	0,09		•	
4	0,11		•	
5	0,14		•	
15 x 2	0,09		•	
3	0,13		•	
4	0,17		•	
5	0,21		•	
6	0,26		•	
8	0,34	•	•	
10	0,43	•	•	
12	0,51	•		
20 x 2	0,11		•	
3	0,17		•	
4	0,23		•	
5	0,29		•	
6	0,34		•	
8	0,46	•	•	
10	0,57	•	•	
12	0,68	•	•	
15	0,86	•	•	
25 x 2	0,14		•	
3	0,21		•	
4	0,29		•	
5	0,36		•	
6	0,43		•	
8	0,57		•	
10	0,71	•	•	
12	0,86	•	•	
15	1,07	•	•	
20	1,43	•	•	•
30 x 2	0,17		•	
3	0,26		•	
4	0,34		•	
5	0,43		•	
6	0,51	•	•	
8	0,68	•	•	
10	0,86	•	•	•
12	1,03	•	•	
15	1,28	•	•	•

Abmessung mm	Gewicht kg/m	AlCuMgPb EN AW 2007	AlMgSi0,5 EN AW 6060	AlMgSi1 EN AW 6082
30 x 20	1,71	•	•	•
25	2,14	•	•	
35 x 5	0,50		•	
8	0,80		•	
10	1,00		•	
15	1,50	•	•	
20	2,00		•	
40 x 2	0,23		•	
3	0,34		•	
4	0,46		•	
5	0,57	•	•	
6	0,68	•	•	
8	0,91	•	•	
10	1,14	•	•	•
12	1,37	•	•	•
15	1,71	•	•	•
20	2,28	•	•	•
25	2,85	•	•	•
30	3,42	•	•	•
45 x 25	3,21	•	•	
50 x 3	0,43		•	
5	0,71	•	•	
6	0,86		•	
8	1,14	•	•	•
10	1,43	•	•	•
12	1,71	•	•	•
15	2,14	•	•	•
20	2,85	•	•	•
25	3,56	•	•	•
30	4,28	•	•	•
40	5,70	•	•	•
60 x 4	0,68		•	
5	0,86	•	•	
6	1,03		•	
8	1,37	•	•	
10	1,71	•	•	•
12	2,05	•	•	
15	2,57	•	•	•
20	3,42	•	•	•
25	4,28	•	•	•

FLACHSTANGEN

gepresst

Abmessung mm	Gewicht kg/m	AlCuMgPb EN AW 2007	AlMgSi0,5 EN AW 6060	AlMgSi1 EN AW 6082
60 x 30	5,13	•	•	•
35	5,99	•	•	
40	6,84	•	•	•
50	8,55	•		•
70 x 10	2,00	•	•	•
12	2,39	•	•	•
15	2,99	•	•	•
20	3,99	•	•	•
25	4,99	•	•	•
30	5,99	•	•	
40	7,98	•	•	
50	9,98	•		
55	10,97	•		
60	11,97	•		
80 x 5	1,14		•	
6	1,37		•	
8	1,82	•	•	
10	2,28	•	•	•
12	2,74	•	•	
15	3,42	•	•	•
20	4,56	•	•	•
25	5,70	•	•	•
30	6,84	•	•	•
40	9,12	•	•	•
50	11,40	•	•	
60	13,68	•	•	•
90 x 10	2,57	•	•	
15	3,85	•	•	
20	5,13	•	•	
25	6,41	•		
30	7,70	•		
40	10,26	•		
50	12,83	•		•
60	15,39	•		
70	17,96	•		
100 x 3	0,86		•	

Abmessung mm	Gewicht kg/m	AlCuMgPb EN AW 2007	AlMgSi0,5 EN AW 6060	AlMgSi1 EN AW 6082
100 x 5	1,43		•	
6	1,71		•	
8	2,28	•	•	
10	2,85	•	•	•
12	3,42	•	•	•
15	4,28	•	•	•
20	5,70	•	•	•
25	7,13	•	•	
30	8,55	•	•	
40	11,40	•	•	•
50	14,25	•	•	•
60	17,10	•		•
80	22,80	•		•
110 x 35	10,97	•		
120 x 10	3,42	•	•	
12	4,10		•	
15	5,13	•	•	•
20	6,84	•	•	•
30	10,26	•	•	•
40	13,68	•	•	
50	17,10	•		
60	20,52	•		
80	27,36	•		
100	34,20	•		
130 x 45	16,67	•		
90	33,35	•		
150 x 10	4,28	•	•	
15	6,41	•		
20	8,55	•	•	
30	12,83	•		
40	17,10	•		
50	21,38	•		
60	25,65	•		
200 x 10	5,70		•	
15	8,55	•		
20	11,40	•	•	

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,85 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

SECHSKANTSTANGEN AlCuMgPb – EN AW 2007

gezogen

Abmessung mm SW	Gewicht kg/m	Abmessung mm SW	Gewicht kg/m	Abmessung mm SW	Gewicht kg/m
14	0,48	22	1,19	32	2,53
17	0,71	27	1,80	36	3,20
19	0,89	30	2,22	41	4,15

In Herstellungslängen von ca. 3.000 mm. Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,85 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

WINKEL-PROFILE AlMgSi0,5 – EN AW 6060

gleichschenklig, gepresst

Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m
10 x 10 x 2	0,10	35 x 35 x 4	0,71	60 x 60 x 6	1,85
15 x 15 x 2	0,15	40 x 40 x 2	0,42	60 x 60 x 8	2,55
15 x 15 x 3	0,22	40 x 40 x 3	0,62	60 x 60 x 10	2,97
20 x 20 x 2	0,21	40 x 40 x 4	0,82	70 x 70 x 6	2,17
20 x 20 x 3	0,30	40 x 40 x 5	1,01	80 x 80 x 3	1,27
20 x 20 x 4	0,39	50 x 50 x 2	0,53	80 x 80 x 4	1,68
25 x 25 x 2	0,26	50 x 50 x 3	0,79	80 x 80 x 5	2,09
25 x 25 x 3	0,38	50 x 50 x 4	1,04	80 x 80 x 6	2,49
25 x 25 x 4	0,25	50 x 50 x 5	1,28	80 x 80 x 8	3,28
30 x 30 x 2	0,31	50 x 50 x 6	1,52	80 x 80 x 10	4,05
30 x 30 x 3	0,46	50 x 50 x 8	1,99	100 x 100 x 6	3,14
30 x 30 x 4	0,60	50 x 50 x 10	2,43	100 x 100 x 8	4,15
30 x 30 x 5	0,74	60 x 60 x 4	1,25	100 x 100 x 10	5,13
35 x 35 x 3	0,54	60 x 60 x 5	1,55	120 x 120 x 10	4,97

In Herstellungslängen von ca. 3.000 mm. Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,85 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

WINKEL-PROFILE AlMgSi0,5 – EN AW 6060

ungleichschenklig, gepresst

Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m
15 x 10 x 2	0,12	35 x 20 x 3	0,42	50 x 30 x 3	0,62
20 x 10 x 2	0,15	40 x 20 x 2	0,31	50 x 30 x 4	0,82
20 x 15 x 2	0,18	40 x 20 x 3	0,46	50 x 30 x 5	1,01
20 x 15 x 3	0,26	40 x 25 x 3	0,50	60 x 30 x 2	0,48
25 x 15 x 3	0,30	40 x 20 x 4	0,60	60 x 30 x 3	0,70
25 x 20 x 2	0,23	40 x 30 x 3	0,54	60 x 30 x 5	1,15
30 x 15 x 2	0,23	40 x 30 x 4	0,71	60 x 40 x 5	1,28
30 x 20 x 2	0,26	45 x 30 x 3	0,58	70 x 20 x 2	0,48
30 x 15 x 3	0,34	50 x 20 x 4	0,71	80 x 30 x 3	0,87
30 x 20 x 3	0,38	50 x 30 x 2	0,42	80 x 40 x 3	0,95

WINKEL-PROFILE AlMgSi0,5 – EN AW 6060

ungleichschenklig, gepresst

Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m
80 x 40 x 4	1,25	100 x 50 x 8	3,07	150 x 75 x 8	4,69
80 x 40 x 5	1,55	100 x 50 x 10	3,78	150 x 75 x 10	5,81
80 x 40 x 6	1,85	120 x 60 x 6	2,82	150 x 100 x 10	6,48
80 x 40 x 8	2,42	120 x 60 x 8	3,72	200 x 100 x 10	7,83
100 x 50 x 5	1,96	120 x 80 x 10	5,13		

In Herstellungslängen von ca. 6.000 mm. ***Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,7 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.***

T-PROFILE AlMgSi0,5 – EN AW 6060

gepresst

Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m
15 x 15 x 2	0,15	30 x 30 x 3	0,46	60 x 60 x 3	0,95
20 x 20 x2	0,21	40 x 40 x 3	0,62	60 x 60 x 4	1,25
25 x 25 x 3	0,38	40 x 40 x 4	0,82	60 x 60 x 6	1,85
30 x 30 x 2	0,31	50 x 50 x 5	1,28		

In Herstellungslängen von ca. 6.000 mm. ***Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,7 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.***

U-PROFILE AlMgSi0,5 – EN AW 6060

gepresst

Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m
20 x 20 x 20 x 2	0,30	40 x 40 x 40 x 3	0,92	60 x 60 x 60 x 4	1,86
25 x 25 x 25 x 2	0,38	40 x 40 x 40 x 4	1,21	60 x 120 x 60 x 8	4,84
25 x 25 x 25 x 3	0,56	50 x 50 x 50 x 4	1,53	80 x 160 x 80 x 10	8,10
30 x 30 x 30 x 3	0,68	50 x 80 x 50 x 5	2,30		
30 x 40 x 30 x 4	0,99	50 x 100 x 50 x 5	2,57		

In Herstellungslängen von ca. 6.000 mm. ***Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,7 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.***

VIERKANTROHRE AlMgSi0,5 – EN AW 6060

gepresst

Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m
15 x 15 x 2	0,28	40 x 40 x 4	1,56	70 x 70 x 4	2,85
20 x 20 x2	0,39	50 x 50 x 2	0,53	80 x 80 x 2	1,68
25 x 25 x 2	0,50	50 x 50 x 3	1,52	80 x 80 x 4	3,28
30 x 30 x 2	0,60	50 x 50 x 4	1,99	100 x 100 x 3	3,14
30 x 30 x 3	0,87	60 x 60 x 2	1,25	100 x 100 x 4	4,15
40 x 40 x 2	0,82	60 x 60 x 4	2,42	120 x 120 x 5	6,21
40 x 40 x 3	1,20				

In Herstellungslängen von ca. 6.000 mm. ***Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,7 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.***

FLACHKANTROHRE AlMgSi0,5 – EN AW 6060

gepresst

Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m
20 x 10 x 2	0,28	50 x 25 x 2	0,77	80 x 40 x 3	1,85
30 x 15 x 2	0,44	50 x 25 x 3	1,12	80 x 40 x 4	2,42
30 x 20 x 2	0,50	50 x 30 x 3	1,20	80 x 50 x 4	2,64
40 x 20 x 2	0,60	50 x 40 x 4	1,77	100 x 40 x 4	2,85
40 x 20 x 3	0,87	60 x 30 x 3	1,36	100 x 50 x 4	3,07
40 x 30 x 2	0,71	60 x 40 x 3	1,52	120 x 40 x 4	3,28
40 x 30 x 3	1,04	60 x 40 x 4	1,99	120 x 50 x 4	3,50
40 x 30 x 4	1,34	80 x 20 x 2	1,04	120 x 60 x 4	3,72
50 x 20 x 2	0,71	80 x 40 x 2	1,25	150 x 50 x 4	4,15

In Herstellungslängen von ca. 6.000 mm. ***Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,7 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.***

ROHRE

gepresst

Abm. mm Außen Ø x Wd	Gewicht kg/m	AlCuMgPb EN AW 2007	AlMgSi0,5 EN AW 6060	AlMgSi1 EN AW 6082
6 x 1,0	0,04		•	
8 x 1,0	0,06		•	
1,5	0,09		•	
10 x 1,0	0,08		•	
1,5	0,11		•	
2,0	0,14		•	
3,0	0,19		•	
12 x 1,5	0,10		•	
2,0	0,18		•	
15 x 1,0	0,13		•	
3,0	0,32		•	
16 x 1,5	0,19		•	
2,0	0,25		•	
18 x 1,5	0,22		•	
2,0	0,29		•	
20 x 2,0	0,32		•	
3,0	0,46		•	
4,0	0,57		•	
5,0	0,67		•	
22 x 2,0	0,36		•	
3,0	0,51		•	
5,0	0,76		•	
24 x 2,0	0,39		•	
25 x 2,0	0,41		•	

Abm. mm Außen Ø x Wd	Gewicht kg/m	AlCuMgPb EN AW 2007	AlMgSi0,5 EN AW 6060	AlMgSi1 EN AW 6082
25 x 2,5	0,50		•	
3,0	0,59		•	
25 x 4,0	0,75		•	
5,0	0,90		•	
30 x 2	0,50		•	
2,5	0,62		•	
3,0	0,73		•	
4,0	0,93		•	
5,0	1,12		•	
32 x 2,0	0,54		•	
4,0	1,00		•	
35 x 2,0	0,59		•	
5,0	1,34		•	
40 x 2,0	0,68		•	
2,5	0,84		•	
3,0	0,99		•	
4,0	1,29		•	
5,0	1,57		•	
10,0	2,69	•	•	
45 x 2,5	0,95		•	
50 x 2,0	0,86		•	
2,5	1,06		•	
5,0	2,01	•	•	
10,0	3,58	•		•

ROHRE

gepresst

Abm. mm Außen Ø x Wd	Gewicht kg/m	AlCuMgPb EN AW 2007	AlMgSi0,5 EN AW 6060	AlMgSi1 EN AW 6082
55 x 5,0	2,24		•	
60 x 3,0	1,53		•	
5,0	2,46		•	
10,0	4,48	•	•	•
65 x 5,0	2,69		•	
70 x 2,0	1,22		•	
3,0	1,80		•	
5,0	2,91		•	
10,0	5,37		•	•
15,0	7,39			•
80 x 5,0	3,36		•	
10,0	6,27	•	•	•
15,0	8,73			•

Abm. mm Außen Ø x Wd	Gewicht kg/m	AlCuMgPb EN AW 2007	AlMgSi0,5 EN AW 6060	AlMgSi1 EN AW 6082
90 x 5,0	3,81		•	
15,0	10,07	•		
100 x 2,0	1,75		•	
3,0	2,61		•	
5,0	4,25		•	
10,0	8,06	•		•
15,0	11,42			•
30,0	18,80		•	
110 x 20,0	16,12			•
120 x 15,0	14,10			•
130 x 15,0	15,44	•		
150 x 15,0	18,13			•
30,0	23,28	•		

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,85 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

Weitere Abmessungen in sämtlichen Produktgruppen sind auf Anfrage lieferbar.

BLECHE

Format mm	Stärke mm	Tafelgewicht kg	Al 99,5 halbhart EN AW 1050 A	AlCuMg1 EN AW 2017 A	AlMg3 weich EN AW 5754	AlMg3 halbhart EN AW 5754
2.000 x 1.000	0,5	2,7	Auf Anfrage			•
	1,0	5,4			•	•
	1,5	8,1			•	•
	2,0	10,8		•		•
	2,5	13,5				•
	3,0	16,2		•		•
	4,0	21,6		•		•
	5,0	27,0		•		•
2.500 x 1.250	1,0	5,4				•
	1,5	12,7				•
	2,0	16,9			•	•
	3,0	25,4				•
	5,0	42,2			•	•
3.000 x 1.500	1,0	12,2			•	•
	1,5	18,3				•
	2,0	24,3				•
	3,0	36,5				•
	4,0	48,6				•
	5,0	60,8				•

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,7 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

WARZENBLECHE QUINTETT AlMg3 – EN AW 5754

Abmessungen mm	Tafelgewicht kg
2.000 x 1.000 x 2,5/4,0	14,3
3,0/4,5	17,1
3,5/5,0	20,0
5,0/6,5	28,5
8,0/9,5	45,6

Abmessungen mm	Tafelgewicht kg
2.500 x 1.250 x 2,5/4,0	22,3
3,0/4,5	26,8
3,5/5,0	31,2
5,0/6,5	44,6
8,0/9,5	71,3

Abmessungen mm	Tafelgewicht kg
3.000 x 1.500 x 2,5/4,0	32,1
3,0/4,5	38,5
3,5/5,0	44,9
5,0/6,5	64,2
8,0/9,5	102,6

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,7 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

PLATTEN

gewalzt

Format mm	Stärke mm	Tafelgewicht kg	AlCuMg1 EN AW 2017 A	AlMg4,5Mn EN AW 5083	AlMg3 EN AW 5754	AlMgSi1 EN AW 6082	AlZnMgCu1,5 EN AW 7075
2.020 x 1.020	5	28,9	•		•		•
	6	34,7	•		•		•*
	8	46,2	•		•		•*
	10	57,7	•		•		•*
	12	69,3	•		•		•*
	15	86,6	•		•		•*
	20	115,4	•		•*		•*
	25	144,3	•		•*		•*
	30	173,1	•		•*		•*
3.020 x 1.520	6	77,2		•	•		•*
	8	102,9	•	•	•	•	•*
	10	128,6	•	•	•	•	•*
	12	154,3	•	•	•	•	•*
	15	192,8	•	•	•	•	•*
	18	231,4					•*
	20	257,1	•	•	•*	•	•*
	22	282,8					•*
	25	321,4	•	•	•*	•	•*
	30	385,6	•	•	•*	•	•*
	35	449,9	•	•	•	•	•*
	40	514,2	•	•	•	•	•*
	45	578,4	•	•		•	•*
	50	642,7	•	•	•	•	•*
	55	707,0	•				•*
	60	771,2	•	•	•	•	•*
	65	835,5		•			•*
	70	899,8	•	•	•	•	•*
	75	964,0					•*
	80	1.028,3	•	•	•	•	•*
	90	1.156,8	•	•		•	•*
	100	1.285,4	•	•	•	•	•*
	110	1.413,9	•	•		•	•*
	120	1.542,4		•		•	•*
	125	1.606,7					•*
	130	1.671,0		•			•*
	140	1.799,5		•			•*
	150	1.928,0		•		•	•*
3.020 x 1.020	160	1.380,1		•			•*
	180	1.552,6					•*
	190	1.638,8					•*
	200	1.725,1					•*

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,8 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

** Stärkentoleranz im Plus*

PLATTEN

plangefräst, beidseitig foliert, Rautiefe Ra 0,4 µm

Format mm	Stärke mm	Tafelgewicht kg	AlMg4,5Mn0,7 EN AW 5083	AlZn4Mg2 Unidal AA 7019	AlZn5,5Mg1,5 EN AW 7021	AlZn5,5MgCu EN AW 7075
2.020 x 1.020	15	86,6			•	
3.020 x 1.520	5	64,3	•			
	6	77,2	•			
	8	102,9	•	•		
	10	128,6	•	•		•
	12	154,3	•	•		•
	15	192,8	•	•		•
	16	205,7	•			
	18	231,4	•			
	20	257,1	•	•	•	•
	22	282,8	•			
	25	321,4	•	•	•	•
	30	385,6	•	•	•	•
	35	449,9	•	•	•	
	40	514,2	•	•	•	•
	45	578,4	•			
	50	642,7	•	•	•	
	55	707,0	•			
	60	771,2	•	•		
	65	835,5	•			
	70	899,8	•	•		
	80	1.028,3	•	•		
	90	1.156,8	•			
	100	1.285,4	•			

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 2,8 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

„Zuschnitte, Ronden und Ringe werden von uns auf Ihr Wunschmaß gesägt!“

Mario Sieker, Teamleiter Vertrieb Gütersloh

TECHNISCHES **DATENBLATT**

Eigenschaften und Anwendungsbereiche von Aluminium

Europanorm	EN AW-1050A	EN AW-2007	EN AW-2011	EN AW-2017A	EN AW-5083	EN AW-5754	EN AW-6060	EN AW-6082	EN AW-7075
EN-Legierung	Al 99,5	AlCu4PbMgMn	AlCu6BiPb	AlCu4MgSi	AlMg4,5Mn0,7	AlMg3	AlMgSi	AlSiMgMn	AlZn5,5MgCu
DIN Werkstoff Nr.	3.0255	3.1645	3.1655	3.1325	3.3547	3.3555	3.3206	3.2315	3.4365
DIN-Legierung	Al 99,5	AlCuMgPb	AlCuBiPb	AlCuMg1	AlMg4,5Mn	AlMg3	AlMgSi0,5	AlMgSi1	AlZnMgCu1,5
Dichte g/cm³	2,7	2,85	2,85	2,8	2,7	2,7	2,7	2,75	2,8
Elektrische Leitfähigkeit m/Ohm*mm²	34-36	18-22	22-26	18-28	16-19	20-23	28-34	24-32	19-23
Dekorative Eloxalqualität	2	ng	ng	ng	4	2	2	3	ng
Hart-anodisieren	1	5	5	2	2	1	1	1	3
Anstrich/ Beschichten	1	4	4	3	4	3	1	2	3
Schweißen	2	ng	ng	ng	2	2	2	2	ng
Beständigkeit Witterung	2	5	4	4	1	1	1	1	5
Meerwasser-beständigkeit	3	5	5	5	1	2	2	2	5
Anwendungs-bereiche	Behälterbau, Nahrungsmittel-industrie, Profile für Dekorationen, Architektur und Karosserie	Bohr-, Dreh- und Fräsqualitäten (Automaten-legierung)	Bohr-, Dreh- und Fräsqualitäten (Automaten-legierung)	Luftfahrt, Transport und Verkehr, Schmiedestücke	Apparate-, Behälter- und Fahrzeugbau, Tieftemperatur-technik, Schiffbau, Nahrungs-mittelindustrie	Apparate-, Metall- und Behälterbau, Fahrzeug und Schiffbau, Nahrungs-mittel-industrie	Fenster, Türen, Metallbau, Innenaus-stattung, Metallgestelle, Textilindustrie, Haushalts-artikel, Dekorationen, Nahrungs-mittelindustrie	Nahrungsmittel-industrie, Dekorationen, Fahrzeugbau, Schiffbau	Luftfahrt, Maschinenbau, Speziallegierung für den Werkzeug-, Vorrichtungs- und Formenbau

1 = sehr gut; 2 = gut; 3 = befriedigend; 4 = ausreichend; 5 = schlecht; ng = nicht geeignet
Angaben ohne Gewähr

TECHNISCHES **DATENBLATT**

Mechanisch-physikalische Eigenschaften von Aluminium-Walzplatten

Europanorm	EN AW-2017 A	EN AW-5083	EN AW-5754	EN AW-6082	EN AW-7075
EN-Legierung	AlCu4MgSi	AlMg4,5Mn0,7	AlMg3	AlSi1MgMn	AlZn5,5MgCu
DIN-Werkstoff-Nr.	3.1325	3.3547	3.3535	3.2315	3.4365
DIN-Legierung	AlCuMg1	AlMg4,5Mn	AlMg3	AlMgSi1	AlZnMgCu1,5
Zugfestigkeit *** Rm (MPa)	300 - 390*	245 - 275*	190	260 -310*	420 - 525*
Streckgrenze *** Rp 0,2 (MPa)	200 - 245*	90 - 125*	80	220 - 260*	220 - 460*
Dehnung (%) ***	13 - 15*	11 - 16*	12 - 18*	6 - 10*	keine Angabe
Dekoratives Eloxieren	nicht geeignet	ausreichend	gut	befriedigend	nicht geeignet
Hartanodisieren	gut	gut	sehr gut	sehr gut	befriedigend
Zerspanbarkeit **	gut	gut	ausreichend	befriedigend	sehr gut
Schweißen	nicht geeignet	gut	gut	gut	nicht geeignet
Beständigkeit gegen - Witterung - Seewasser	ausreichend schlecht	sehr gut gut	sehr gut gut	sehr gut gut	schlecht schlecht

**dickenabhängig, **abhängig von Bearbeitungsparametern, ***garantierte Mindestwerte nach EN 485 - 2*
Angaben ohne Gewähr

Mechanisch-physikalische Eigenschaften von Präzision-Platten, beidseitig plangefräst

Oberfläche: beidseitig plangefräst, Rautiefe Ra 0,4 µm, beidseitig foliert
Stärkentoleranz: +/- 0,1 mm

Durch Wärmebehandlung wird eine hohe Spannungsarmut erreicht, die einen Verzug nach der Bearbeitung vermindert.

Europanorm	EN AW 5083	Unidal AA 7019	EN AW 7021	EN AW 7075
EN-Legierung	AlMg4,5Mn0,7	AlZn4Mg2	AlZn5,5Mg1,5	AlZn5,5MgCu
Dehngrenze Rp 0,2	> 110	> 330	> 325	> 390
Zugfestigkeit	> 230	> 390	> 375	> 480
Bruchdehnung	> 10	> 8	> 4	> 5
Brinellhärte	> 68	> 120	> 120	keine Angabe
Dichte	2,7	2,75	2,8	2,8
elektrische Leitfähigkeit	> 16	> 19	> 21	> 17
Zerspanbarkeit	gut	sehr gut	sehr gut	gut
Schweißbarkeit	sehr gut	gut	sehr gut	WIG/MIG = nicht geeignet Widerstand = gut geeignet
Anodisierbarkeit	technisch = gut dekorativ = ausreichend	technisch = sehr gut dekorativ = sehr gut	technisch = sehr gut dekorativ = schlecht	technisch = gut dekorativ = schlecht

Angaben ohne Gewähr

MESSING

RUNDSTANGEN CuZn39Pb3 (Ms58) – CW614N

gezogen/gepresst/gegossen

Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m	Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m	Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m
2	0,04	22	3,4	60	24,6
2,5	0,05	23	3,7	65	28,9
3	0,07	24	4,0	70	33,4
3,5	0,10	25	4,4	75	38,3
4	0,12	26	4,7	80	43,6
4,5	0,16	27	5,1	85	49,2
5	0,19	28	5,5	90	55,1
5,5	0,23	29	5,8	95	61,4
6	0,27	30	6,3	100	68,0
6,5	0,31	31	6,7	105	74,9
7	0,36	32	7,1	110	82,2
7,5	0,41	33	7,5	120	97,8
8	0,47	34	8,0	125	106,1
9	0,58	35	8,5	130	114,7
9,5	0,65	36	9,0	140	133,0
10	0,72	37	9,4	150	152,6
11	0,86	38	10,0	160	173,6
12	1,1	40	11,0	170	195,9
13	1,2	42	12,1	180	219,6
14	1,4	45	13,9	190	244,7
15	1,6	46	14,5	200	271,0
16	1,8	48	15,8	225	342,9
17	2,1	50	17,1	250	423,2
18	2,3	52	18,5	280	530,7
19	2,6	55	20,7	290	569,3
20	2,8	56	21,5	300	609,2
21	3,1	58	23,0		

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

RUNDSTANGEN CuZn37Mn3Al2PbSi (SoMs58Al2) – CW713R

gezogen/gepresst/gegossen

Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m	Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m	Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m
8	0,47	35	8,5	100	68,0
10	0,72	40	11,0	105	74,9
12	1,1	45	13,9	110	82,2
13	1,2	50	17,1	120	97,8
14	1,4	55	20,7	130	114,7
15	1,6	60	24,6	140	133,0
18	2,3	65	28,9	150	152,6
20	2,8	70	33,4	160	173,6
22	3,4	75	38,3	170	195,9
25	4,4	80	43,6	180	219,6
28	5,5	85	49,2	200	271,0
30	6,3	90	55,1	210	298,8
32	7,1	95	61,4		

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

VIERKANTSTANGEN CuZn39Pb3 (Ms58) – CW614N

gezogen/gepresst

Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m
5 x 5	0,22	20 x 20	3,5	50 x 50	21,5
6 x 6	0,31	22 x 22	4,2	55 x 55	26,1
7 x 7	0,42	24 x 24	5,0	60 x 60	31,0
8 x 8	0,55	25 x 25	5,4	65 x 65	36,4
9 x 9	0,70	27 x 27	6,3	70 x 70	42,2
10 x 10	0,86	30 x 30	7,8	75 x 75	48,4
12 x 12	1,30	32 x 32	8,9	80 x 80	55,1
14 x 14	1,7	35 x 35	10,6	90 x 90	69,7
15 x 15	2,0	40 x 40	13,8	100 x 100	86,0
16 x 16	2,3	45 x 45	17,5	110 x 110	104,1

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

„Rund- und Vierkantstangen sind in CuZn38Pb2 (Ms60Pb) - (CW608N) und CuZn25Al5Mn4Fe3-C-GC (CC762S) teilweise aus Vorrat lieferbar!“

Veit Schwolow, Regionalvertriebsleiter Nord

SECHSKANTSTANGEN CuZn39Pb3 (Ms58) – CW614N

gezogen/gepresst

Abmessung mm	Gewicht kg/m
5	0,20
6	0,28
7	0,38
8	0,49
9	0,62
10	0,77
11	0,93
12	1,1
13	1,3
14	1,5
15	1,8
16	2,0

Abmessung mm	Gewicht kg/m
17	2,2
18	2,5
19	2,8
20	3,1
22	3,7
24	4,4
27	5,5
30	6,8
32	7,7
36	9,8
41	12,7
42	13,3

Abmessung mm	Gewicht kg/m
46	15,9
48	17,3
50	18,8
55	22,7
60	27,0
65	31,7
70	36,7
75	42,1
80	47,9
85	54,1
90	60,6

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

FLACHSTANGEN (Ms58) CuZn39Pb3 – CW614N/CuZn40Pb2 – CW617N

gezogen/gepresst

Abmessung mm	Gewicht kg/m
8 x 3	0,21
10 x 2	0,17
3	0,26
4	0,34
5	0,43
6	0,52
8	0,69
12 x 3	0,31
4	0,41
5	0,52
6	0,62
8	0,83
15 x 4	0,52
5	0,65
6	0,77
8	1,03
10	1,29
16 x 8	1,10
20 x 2	0,34
3	0,52
4	0,69

Abmessung mm	Gewicht kg/m
20 x 5	0,86
6	1,03
8	1,38
10	1,72
12	2,06
15	2,58
25 x 3	0,65
4	0,86
5	1,08
6	1,29
8	1,72
10	2,15
12	2,58
15	3,23
20	4,30
30 x 2	0,52
3	0,77
4	1,03
5	1,29
6	1,55
8	2,06

Abmessung mm	Gewicht kg/m
30 x 10	2,58
12	3,10
15	3,87
20	5,16
25	6,45
35 x 3	0,90
4	1,3
5	1,6
6	1,9
8	2,5
10	3,1
12	3,7
15	4,6
20	6,1
30	4,0
40 x 2	0,7
3	1,1
4	1,4
5	1,8
6	2,1
8	2,8

Abmessung mm	Gewicht kg/m
40 x 10	3,5
12	4,2
15	5,2
20	6,9
25	8,6
30	10,4
35	12,1
45 x 8	3,1
20	7,8
25	9,7
50 x 3	1,3
5	2,2
6	2,6
8	3,5
10	4,3
12	5,2
15	6,5
20	8,6
25	10,8
30	12,9

Abmessung mm	Gewicht kg/m
50 x 35	15,1
40	17,2
60 x 3	1,6
4	2,1
5	2,6
6	3,1
8	4,2
10	5,2
15	7,8
20	10,4
25	12,9
30	15,5
35	18,1
40	20,7
70 x 6	3,7
10	6,1
12	7,3
15	9,1
20	12,1
30	18,1

Abmessung mm	Gewicht kg/m
70 x 40	24,1
80 x 5	3,5
6	4,2
8	5,6
10	6,9
15	10,4
20	13,8
25	17,2
30	20,7
40	27,6
50	34,4
100 x 6	5,2
8	6,9
10	8,6
15	12,9
20	17,2
30	25,8
40	34,4
50	43,0

In Herstellungslängen von ca. 3.000 mm. Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

„Diese und weitere Abmessungen sind teilweise in CuZn25Al5Mn4Fe3-C-GC (CC762S) aus Vorrat lieferbar!“

Sebastian Betz, Regionalvertriebsleiter Süd

U-PROFILE CuZn43Pb2Al (Ms56) – CW624N

Abmessung mm	Gewicht kg/m
8 x 8 x 8 x 1	0,19
10 x 10 x 10 x 1	0,24
10 x 10 x 10 x 2	0,45
15 x 15 x 15 x 2	0,71

Abmessung mm	Gewicht kg/m
20 x 20 x 20 x 2	0,96
20 x 20 x 20 x 3	1,39
25 x 25 x 25 x 2	1,22
25 x 25 x 25 x 3	1,78

Abmessung mm	Gewicht kg/m
30 x 30 x 30 x 2	1,48
30 x 30 x 30 x 3	2,17
40 x 40 x 40 x 4	3,85

In Herstellungslängen von ca. 5.000 mm. Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

WINKEL-PROFILE CuZn43Pb2Al (Ms56) – CW624N

Abmessung mm	Gewicht kg/m
10 x 10 x 1	0,16
10 x 10 x 2	0,31
15 x 15 x 2	0,48
15 x 15 x 3	0,70
20 x 10 x 2	0,48
20 x 20 x 2	0,65
20 x 20 x 3	0,95
20 x 20 x 4	1,24
25 x 10 x 2	0,57
25 x 15 x 2	0,65
25 x 25 x 2	0,83
25 x 25 x 3	1,21
25 x 25 x 4	1,58
25 x 25 x 5	1,94

Abmessung mm	Gewicht kg/m
30 x 10 x 2	0,65
30 x 15 x 3	1,08
30 x 20 x 2	0,83
30 x 30 x 2	1,00
30 x 30 x 3	1,47
30 x 30 x 4	1,93
30 x 30 x 5	2,37
35 x 35 x 3	1,73
35 x 35 x 5	3,66
40 x 20 x 2	1,00
40 x 20 x 3	1,47
40 x 20 x 4	1,93
40 x 40 x 2	1,34

Abmessung mm	Gewicht kg/m
40 x 40 x 3	1,99
40 x 40 x 4	2,61
40 x 40 x 5	3,23
40 x 40 x 10	6,02
50 x 25 x 4	2,44
50 x 30 x 3	1,99
50 x 30 x 4	2,61
50 x 50 x 4	3,30
50 x 50 x 5	4,09
60 x 30 x 3	2,24
60 x 60 x 4	3,99
60 x 60 x 5	4,95
60 x 60 x 6	5,88

In Herstellungslängen von ca. 5.000 mm. ***Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.***

T-PROFILE CuZn43Pb2Al (Ms56) – CW624N

Abmessung mm	Gewicht kg/m
15 x 15 x 2	0,48
20 x 20 x 2	0,65

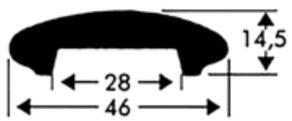
Abmessung mm	Gewicht kg/m
25 x 25 x 2	0,83
25 x 25 x 3	1,21

Abmessung mm	Gewicht kg/m
30 x 30 x 3	1,47
40 x 40 x 4	2,61

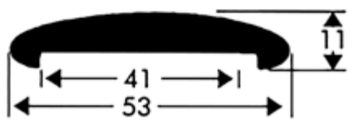
In Herstellungslängen von ca. 5.000 mm. ***Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.***

HANDLAUFPROFILE

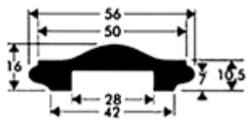
Nr. 22360 3,13 kg/m



Nr. 22801 2,81 kg/m



Nr. 45221 3,80 kg/m



In Herstellungslängen von ca. 5.000 mm. ***Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.***

VIERKANTROHRE CuZn37 (Ms63) – CW508L

Abmessung mm	Gewicht kg/m
8 x 8 x 1	0,24
10 x 10 x 1	0,31
16 x 16 x 1	0,52
20 x 20 x 1	0,65
20 x 20 x 1,5	0,95

Abmessung mm	Gewicht kg/m
20 x 20 x 2	1,24
25 x 25 x 1	0,83
25 x 25 x 1,5	1,21
25 x 25 x 2	1,58
30 x 30 x 1	1,00

Abmessung mm	Gewicht kg/m
30 x 30 x 1,5	1,47
40 x 40 x 1	1,34
40 x 40 x 1,5	1,99
40 x 40 x 2	2,61

In Herstellungslängen von ca. 5.000 mm. ***Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.***

FLACHKANTROHRE CuZn37 (Ms63) – CW508L

Abmessung mm	Gewicht kg/m
20 x 10 x 1	0,48
20 x 10 x 1,5	0,70

Abmessung mm	Gewicht kg/m
30 x 15 x 1	0,74
30 x 15 x 1,5	1,08

Abmessung mm	Gewicht kg/m
40 x 20 x 1,5	1,47

In Herstellungslängen von ca. 5.000 mm. ***Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.***

ROHRE CuZn37 (Ms63) – CW508L

Abm. mm Außen Ø x Wd	Gewicht kg/m
4 x 0,5	0,05
1,0	0,08
5 x 0,5	0,06
1,0	0,11
6 x 0,5	0,07
1,0	0,14
1,5	0,18
7 x 1,0	0,16
8 x 0,5	0,10
1,0	0,19
1,5	0,26
2,0	0,32
9 x 0,5	0,11
9,8 x 1,0	0,24
10 x 0,5	0,13
1,0	0,24
1,5	0,34
2,0	0,43
11 x 0,5	0,14
12 x 0,5	0,16
1,0	0,30

Abm. mm Außen Ø x Wd	Gewicht kg/m
12 x 1,5	0,43
2,0	0,54
13 x 1,0	0,32
1,5	0,47
2,0	0,59
14 x 1,0	0,35
1,5	0,51
15 x 1,0	0,38
16 x 1,0	0,41
1,5	0,59
2,0	0,76
17 x 1,0	0,43
18 x 1,0	0,46
20 x 1,0	0,51
1,5	0,75
2,0	0,97
22 x 1,0	0,57
25 x 1,0	0,65
1,5	0,95
28 x 1,0	0,73
1,5	1,07

Abm. mm Außen Ø x Wd	Gewicht kg/m
30 x 0,5	0,40
1,0	0,78
1,5	1,16
32 x 1,0	0,84
1,5	1,24
34 x 1,0	0,89
35 x 1,0	0,92
1,5	1,36
38 x 1,0	1,00
40 x 1,0	1,05
1,5	1,56
42 x 1,0	1,11
45 x 1,0	1,19
50 x 1,0	1,32
55 x 1,0	1,46
60 x 1,0	1,59
1,5	2,37
65 x 1,0	1,73
80 x 1,0	2,13
90 x 1,0	2,40
100 x 1,0	2,67

In Herstellungslängen von ca. 5.000 mm. ***Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.***

ROHRE CuZn39Pb3 (Ms58) – CW614N

Abm. mm Außen Ø x Wd	Gewicht kg/m
12 x 3,0	0,8
16 x 3,0	1,1
4,0	1,3
18 x 2,0	0,9
2,5	1,1
3,0	1,3
5,0	1,8
20 x 2,5	1,2
3,0	1,4
4,0	1,8
5,0	2,1
6,0	2,3
21 x 3,0	1,5
22 x 2,0	1,1
3,0	1,6
4,0	2,0
24 x 3,0	1,8
5,0	2,6
25 x 2,0	1,3
3,0	1,8
4,0	2,3
5,0	2,8
26 x 3,0	1,9
4,0	2,4
28 x 3,0	2,1
5,0	3,2
30 x 2,0	1,6

Abm. mm Außen Ø x Wd	Gewicht kg/m
30 x 2,5	1,9
3,0	2,2
4,0	2,9
5,0	3,4
7,5	4,6
32 x 2,5	2,0
3,0	2,4
4,0	3,1
33 x 3,0	2,5
34 x 3,0	2,6
4,0	3,3
35 x 4,0	3,4
5,0	4,1
36 x 3,0	2,7
4,0	3,5
38 x 4,0	3,7
6,0	5,2
40 x 2,0	2,1
2,5	2,6
3,0	3,0
5,0	4,8
6,0	5,6
42 x 2,0	2,2
5,0	5,0
7,0	6,7
45 x 2,5	2,9
5,0	5,5

Abm. mm Außen Ø x Wd	Gewicht kg/m
48 x 4,0	4,8
5,0	5,9
50 x 2,0	2,6
2,5	3,3
3,0	3,9
5,0	6,1
10,0	10,9
55 x 2,5	3,6
55 x 4,0	5,8
5,0	6,8
60 x 3,0	4,7
4,0	6,1
5,0	7,5
10,0	13,6
65 x 8,0	12,4
70 x 5,0	8,8
10,0	16,3
75 x 2,5	4,9
80 x 3,0	6,3
4,0	8,3
5,0	10,2
90 x 5,0	11,5
100 x 5,0	12,9
110 x 10,0	27,1
120 x 5,0	15,6
10,0	29,8
150 x 20,0	70,3

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

Messingbänder sind ebenfalls auf Anfrage lieferbar.

BLECHE

Format mm	Stärke mm	Tafel-gewicht kg	CuZn37 (Ms63) CW508L halbhart	CuZn39Pb2 (Ms58) CW612N hart
2.000 x 600	1,0	10,3		•
	1,5	15,5		•
	2,0	20,6		•
	3,0	31,0		•
	4,0	41,3		•
	5,0	51,6	•	•
	6,0	61,9		•
	7,0	72,2		•
2.000 x 1.000	0,5	8,6	•	
	0,8	13,8	•	
	1,0	17,2	•	

Format mm	Stärke mm	Tafel-gewicht kg	CuZn37 (Ms63) CW508L halbhart	CuZn39Pb2 (Ms58) CW612N hart
2.000 x 1.000	1,5	25,8	•	
	2,0	34,4	•	
	2,5	43,0	•	
	3,0	51,6	•	
	4,0	68,8	•	
	5,0	86,0	•	
	6,0	103,2	•	
2.438 x 1.219	1,0	25,6	•	
	1,5	38,3	•	
	2,0	51,1	•	

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

PLATTEN

Format mm	Stärke mm	Tafelgewicht kg	CuZn39/40Pb2 CW612N / CW617N walzhart
3.020 x 1.520	8,0	335,6	•
	10,0	434,3	•
	12,0	513,2	•
	15,0	631,6	•
	20,0	829,0	•
	25,0	1.026,4	•
	30,0	1.223,8	•
	35,0	1.421,2	•
	40,0	1.618,6	•

Format mm	Stärke mm	Tafelgewicht kg	CuZn39/40Pb2 CW612N / CW617N walzhart
3.020 x 1.520	45,0	1.816,0	•
3.020 x 1.020	50,0	1.351,1	•
	60,0	1.616,0	•
	70,0	1.880,9	•
2.020 x 1.020	80,0	1.435,3	•
	100,0	1.789,7	•
2.000 x 800	120,0	1.665,0	•
2.000 x 600	150,0	1.558,3	•

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

„Zuschnitte, Ronden und Ringe werden auf Ihr Wunschmaß gesägt!“

Volker Ewert, Regionalvertriebsleiter Mitte

TECHNISCHES **DATENBLATT**

CuZn39Pb3 nach DIN EN 12164-12168/12420/12449/1652 (CW614N)

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Mech. Eigenschaften	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)
CuZn39Pb3	Cu 57,7-59,0 Pb 2,5-3,5 Zn Rest	8,4	M R360 R430	Min. 360 Min. 430	Max. 320 Min. 220	Min. 20 Min. 10

Eigenschaften: Hauptlegierung für Zerspanung, gut warmumformbar.
Verwendung: Hauptlegierung für Bearbeitung auf Automaten, Formdrehteile aller Art.
Bemerkung: Sehr gute Zerspanbarkeit.

CuZn37 nach DIN EN 12163-12167/12420/12449/1652 (CW508L)

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Mech. Eigenschaften	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)
CuZn37	Cu 62,0-64,0 Zn Rest	8,4	WH R350	350-440		Min. 19

Eigenschaften: Hauptlegierung für Kaltumformung, gute Löt- und Schweißbarkeit.
Verwendung: Schrauben, Druckwalzen, Blattfedern, Kühlerbänder.
Bemerkung: Mäßige Zerspanbarkeit.

CuZn40Pb2 nach DIN EN 12164-12168/12420/12449/1652 (CW617N)

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Mech. Eigenschaften	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)
CuZn40Pb2	Cu 57-59,0 Pb 1,5-2,5 Zn Rest	8,4	M R360 R430	Min. 360 Min. 430	Max. 320 Min. 220	Min. 20 Min. 10

Eigenschaften: Gut warmumformbar, begrenzt kaltumformbar.
Verwendung: Legierung für alle spanende Bearbeitungsverfahren.
Bemerkung: Sehr gute Zerspanbarkeit.

CuZn43Pb2Al DIN EN 12167 (CW624N)

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Mech. Eigenschaften	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)
CuZn43 Pb2Al	Cu 55-57 Al 0,05-0,5 Pb 1,6-3,0 Zn Rest	8,4	gepresst			

Eigenschaften: Sehr gut warmumformbar.
Verwendung: Messinghandläufe, Winkel, T- und U- Profile.
Bemerkung: Gute Zerspanbarkeit.

CuZn37Mn3Al2PbSi nach DIN EN 12164-12168/12420/12449/1652 (CW713R)

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Mech. Eigenschaften	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)
CuZn37Mn3Al2PbSi	Cu 57,0-59,0 Mn 1,5-3,0 Al 1,3-2,3 Pb 0,2-0,8 Si 0,3-1,3	8,1	M R540 R590	540 590	280 370	15 10

Eigenschaften: Hoher Verschleißwiderstand, gute Warmumformbarkeit. Hohe Festigkeitswerte und gute Korrosionsbeständigkeit.
Verwendung: Konstruktionsteile im Maschinenbau, Synchronringe, Ventilführungen, Gleitlager.
Bemerkung: Mittlere bis mäßige Zerspanbarkeit, festigkeitsabhängig.

ALUMINIUMBRONZE / PHOSPHORBRONZE

ALUMINIUMBRONZE/PHOSPHORBRONZE

RUNDSTANGEN

Ø mm	Gewicht kg/m	CuAl10Fe5Ni5 CC333G-GC	CuAl10Ni5Fe4 CW307G gepresst	CuAl10Ni5Fe4 CW307G gezogen	CuAl11Fe6Ni6 CC334G-GC
8	0,38			•	
10	0,60			•	
12	0,86			•	
13	1,1			•	
14	1,2			•	
15	1,4		•	•	
16	1,6			•	
17	1,8	•		•	
18	2,0			•	
19	2,2			•	
20	2,4		•	•	
21	2,7		•	•	
22	2,9	•	•	•	
23	3,2			•	
24	3,5			•	
25	3,8		•	•	
26	4,1		•	•	
27	4,4	•	•	•	
28	4,7		•	•	
29	5,1			•	
30	5,4		•	•	
31	5,8			•	
32	6,2	•	•	•	
33	6,6			•	
35	7,4			•	
36	7,8			•	
37	8,2	•	•	•	
38	8,7		•	•	
40	9,6		•	•	
41	10,1			•	
42	10,6	•	•	•	•
45	12,1		•	•	
46	12,7			•	
47	13,2	•	•	•	
50	15,0		•	•	
51	15,6		•		
52	16,2	•	•		
55	18,1		•	•	
56	18,8			•	
57	19,4	•	•	•	
58	20,1		•		

Ø mm	Gewicht kg/m	CuAl10Fe5Ni5 CC333G-GC	CuAl10Ni5Fe4 CW307G gepresst	CuAl10Ni5Fe4 CW307G gezogen	CuAl11Fe6Ni6 CC334G-GC
60	21,5		•	•	
62	23,0	•	•		•
64	24,5		•		
65	25,3		•	•	
67	26,8	•	•		
70	29,3		•	•	
72	31,0	•	•	•	
76	34,5		•		
77	35,4	•	•		
80	38,3		•		
82	40,2	•	•		•
85	43,2		•		
87	45,2	•	•		
90	48,4		•		
92	50,6	•	•		
97	56,2	•	•		
100	59,7		•		
102	62,2	•	•		•
107	68,4	•	•		
112	74,9	•	•		
117	81,8	•	•		
122	88,9	•	•		•
125	93,3		•		
127	96,3		•		
132	104,1	•	•		
142	120,4	•	•		•
152	138,0	•	•		
162	156,7	•	•		•
173	178,7	•			
177	187,1	•			
183	199,9	•			•
187	208,8	•			
193	222,4	•			
203	246,0	•			•
213	270,9	•			
223	296,9	•			
233	324,1	•			
243	352,5	•			
253	382,1	•			
263	412,9	•			
273	444,9	•			

RUNDSTANGEN

Ø mm	Gewicht kg/m	CuAl10Fe5Ni5 CC333G-GC	CuAl10Ni5Fe4 CW307G gepresst	CuAl10Ni5Fe4 CW307G gezogen	CuAl11Fe6Ni6 CC334G-GC
283	478,1	•			
293	512,5	•			
303	548,1	•			
313	584,8	•			
323	622,8	•			
333	661,9	Guss			
343	702,3	Guss			
353	743,8	Guss			
363	786,6	Guss			
383	875,6	Guss			
404	974,3	Guss			
454	1.230,4	Guss			
480	1.375,3	Guss			
508	1.540,4	Guss			

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 7,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

FLACHSTANGEN CuAl10Fe5Ni5-C-GC

Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m
313 x 12	28,5	313 x 53	126,1	313 x 103	245,0
313 x 15	35,7	313 x 63	149,9	313 x 122	290,2
313 x 17	40,4	313 x 73	173,7	313 x 155	368,7
313 x 23	54,7	313 x 83	197,4	400 x 270	820,8
313 x 33	78,5	313 x 93	221,2	1.155 x 220 *	1.931,2
313 x 43	102,3				

In Herstellungslängen von ca. 3.000 mm. Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 7,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.
*Guss

„Zwischenabmessungen und Vierkantstangen können auf Ihr Wunschmaß gesägt werden!“

Stefan Klein, stellvertretender Vertriebsleiter und Exportleiter

ROHRE CuAl10Fe5Ni5-C-GC

Liefermaß mm Ø	Gewicht kg/m	Liefermaß mm Ø	Gewicht kg/m	Liefermaß mm Ø	Gewicht kg/m
33 / 18	5,2	52 / 18	15,0	57 / 33	14,0
37 / 18	6,9	23	13,9	38	11,9
42 / 18	9,3	28	12,4	43	9,6
23	8,1	33	10,7	62 / 18	22,0
28	6,7	38	8,6	23	20,8
47 /23	10,9	57 / 23	17,2	28	19,3
28	9,4	28	15,7	38	15,5

ALUMINIUMBRONZE/PHOSPHORBRONZE

ROHRE CuAl10Fe5Ni5-C-GC

Liefermaß mm Ø	Gewicht kg/m	Liefermaß mm Ø	Gewicht kg/m	Liefermaß mm Ø	Gewicht kg/m
62 / 43	13,2	97 / 68	30,5	152 / 118	58,0
48	10,5	78	21,9	162 / 78	123,2
67 / 23	24,7	102 / 38	55,2	88	113,4
28	23,2	48	50,1	98	102,4
33	21,5	58	43,9	108	90,3
43	17,1	68	36,5	118	76,9
48	14,4	78	27,9	128	62,3
72 / 28	27,5	112 / 38	68,0	138	46,6
38	23,6	48	63,0	172 / 68	151,9
43	21,3	58	56,8	78	143,3
48	18,6	68	49,4	88	133,5
53	15,7	78	40,8	98	122,5
58	12,4	88	31,0	108	110,3
77 / 33	30,2	122 / 38	82,1	118	96,9
43	25,8	48	77,1	128	82,4
48	23,1	58	70,9	138	66,6
53	20,2	68	63,5	148	49,7
58	16,9	78	54,9	182 / 98	143,7
82 / 28	36,8	88	45,1	108	131,6
38	32,9	98	34,1	118	118,2
48	27,9	132 / 48	92,4	128	103,6
53	25,0	58	86,2	138	87,9
58	20,1	68	78,8	148	70,9
63	18,2	78	70,2	192 / 118	140,6
68	14,3	88	60,4	138	110,3
87 / 48	33,0	98	49,4	148	93,4
53	30,1	108	37,2	158	75,2
58	26,8	142 / 68	95,3	202 / 138	133,9
63	23,3	78	86,7	148	117,0
68	19,4	88	76,9	158	98,8
92 / 33	45,5	98	65,9	168	79,5
38	43,5	108	53,7	212 / 138	158,8
48	38,4	118	40,4	158	123,7
58	32,2	152 / 68	112,9	222 / 118	215,1
63	28,7	78	104,3	138	184,8
68	24,8	88	94,5	232 / 168	157,6
78	16,2	98	83,6	178	137,0
97 / 43	46,8	108	71,4	252 / 168	215,6
48	44,1				
58	37,9				

In Herstellungslängen von ca. 3.000 mm. Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 7,6 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

Größere Abmessungen sind aus Schleuderguss lieferbar (siehe ab Seite 68).

RUNDSTANGEN CuSn8/CuSn8P

gezogen / gepresst

Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m	Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m	Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m
3	0,08	23	3,8	60	25,2
4	0,13	24	4,1	65	29,5
5	0,19	25	4,5	70	34,2
6	0,27	26	4,8	75	39,2
7	0,37	28	5,6	80	44,6
8	0,48	30	6,4	85	50,3
10	0,73	32	7,3	90	56,4
12	1,1	35	8,7	100	69,6
13	1,3	36	9,2	110	84,1
14	1,5	40	11,3	120	100,1
15	1,7	42	12,4	130	117,4
16	1,9	45	14,2	140	136,1
18	2,4	50	17,5	150	156,2
20	2,9	55	21,2	160	177,6
22	3,5				

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,8 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

Rohre, Flach-, Vierkant- und Sechskantstangen sind auf Anfrage lieferbar.

„Bleche und Zuschnitte aus CuSn6 sind ebenfalls kurzfristig verfügbar!“

Mario Sieker, Teamleiter Vertrieb Gütersloh

TECHNISCHES **DATENBLATT**

CuAl10Fe5Ni5 nach DIN EN 1982 (CC333G)

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Mech. Eigenschaften	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)	Brinellhärte (HB)
CuAl10 Fe5Ni5-C	Cu 76,0-83,0 Al 8,5-10,5 Fe 4,0-5,5 Ni 4,0-6,0	7,6	Schleuderguss Strangguss	650	280	13	150

Eigenschaften: Für hinsichtlich Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit hochbeanspruchte Teile. Beständig bei kaltem und warmen Meerwasser. Sehr gut schweißbar, deshalb auch für Mischkonstruktionen geeignet.

Verwendung: Mechanisch und chemisch beanspruchte Teile im Maschinenbau. Lager an Industrieöfen. Konstruktionsteile für Nahrungsmittelmaschinen. Als Werkstoff für funkenfreies Werkzeug. Hochbeanspruchte Gleitlager und Schneckenradkränze.

Bemerkung: Mäßige bis schwere Zerspanbarkeit. Wegen des schlechten Notlaufverhaltens sollte CuAl10Fe5Ni5-C nur bei einwandfreier Schmierung verwendet werden.

Vergleichbare Spezifikationen: **C95800**

CuAl11Fe6Ni6 nach DIN EN 1982 (CC334G)

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Mech. Eigenschaften	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)	Brinellhärte (HB)
CuAl11Fe6 Ni6-C	Cu 72,0-82,5 Al 10,0-12,0 Fe 4,0-7,0 Ni 4,0-7,5	7,6	Schleuderguss	750	380	5	185

Eigenschaften: Wie bei CuAl10Fe5Ni5, jedoch bei höheren Anforderungen an die Kavitations- und/oder Verschleißfestigkeit.

Verwendung: Mechanisch und chemisch beanspruchte Teile im Maschinenbau. Lager an Industrieöfen. Konstruktionsteile für Nahrungsmittelmaschinen. Als Werkstoff für funkenfreies Werkzeug. Hochbeanspruchte Gleitlager und Schneckenradkränze.

Bemerkung: Mäßige bis schwere Zerspanbarkeit. Wegen des schlechten Notlaufverhaltens sollte CuAl11Fe6Ni6-C nur bei einwandfreier Schmierung verwendet werden.

CuAl10Ni5Fe4 nach DIN EN 12163/ 12165 (CW307G)

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Mech. Eigenschaften	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)	Brinellhärte (HB)
CuAl10 Ni5Fe4	Cu Rest Al 8,5-11,0 Fe 3,0-5,0 Ni 4,0-6,0	7,6	gezogen (R740S) gepresst, M	740	400	8	

Eigenschaften: Hohe Festigkeit auch bei höheren Temperaturen, gute Korrosionsbeständigkeit. Gute Beständigkeit gegen Verzundern, Erosion und Kavitation. Beständig gegen neutrale, saure, wässrige Medien und Meerwasser. Gute Warmumformbarkeit.

Verwendung: Hochfeste, verschleißbeanspruchte Teile im Motoren und Getriebebau. Schrauben. Muttern, Wellen, Schnecken und Zahnräder.

Bemerkung: Mäßige Zerspanbarkeit.

Vergleichbare Spezifikationen: **C63200**

CuSn8 bzw. CuSn8P nach DIN EN 12163/12165

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Mech. Eigenschaften	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)	Brinellhärte (HB)
CW453K CW459K	P 0,01-0,4 (453K) P 0,2-0,4 (459K) Sn 7,5-8,5 Cu Rest	8,8	gezogen, M gepresst, M				

Eigenschaften: Sehr gute Korrosionsbeständigkeit und hohe Festigkeitseigenschaften. Sehr gute Gleiteigenschaften und Verschleißfestigkeit.

Verwendung: Hochbeanspruchte Gleitelemente (insbesondere dünnwandige Gleitlager), Gleitführungen. Hochbeanspruchte Schnecken- und Zahnräder, Bolzen, Schrauben.

Bemerkung: Mäßige bis schwere Zerspanbarkeit, je nach Festigkeitszustand.

Vergleichbare Spezifikationen: **C52100**

KUPFER

RUNDSTANGEN E-Cu – CW004A

Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m	Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m	Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m
3	0,06	24	4,1	70	34,3
4	0,11	25	4,4	75	39,4
5	0,17	26	4,8	80	44,8
6	0,25	28	5,5	90	56,7
7	0,34	30	6,3	100	70,0
8	0,45	32	7,2	110	84,6
10	0,70	35	8,6	120	100,7
11	0,85	36	9,1	130	118,2
12	1,01	40	11,2	140	137,1
13	1,18	42	12,4	150	157,3
14	1,37	45	14,2	160	179,0
15	1,6	50	17,5	170	202,1
16	1,8	55	21,2	180	226,5
18	2,3	60	25,2	200	279,7
20	2,8	65	29,6	210	308,3
22	3,4				

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,9 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

VIERKANTSTANGEN E-Cu – CW004A

Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m
5 x 5	0,22	20 x 20	3,56	50 x 50	22,25
6 x 6	0,32	25 x 25	5,56	60 x 60	32,04
8 x 8	0,57	30 x 30	8,01	70 x 70	43,61
10 x 10	0,89	35 x 35	10,90	80 x 80	56,96
12 x 12	1,28	40 x 40	14,24	100 x 100	89,00
15 x 15	2,00	45 x 45	18,02		

In Herstellungslängen von ca. 4.000 mm. Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,9 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

Elektroden-Kupfer, CuCrZr/CuCoBe/CuTeP
Rund-, Flach- und Vierkantstangen sind auf Anfrage lieferbar.

FLACHSTANGEN E-Cu – CW004A

Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m
8 x 3	0,21	30 x 5	1,4	60 x 6	3,20
10 x 2	0,18	6	1,7	8	4,27
3	0,27	8	2,2	10	5,34
4	0,36	10	2,7	12	6,41
5	0,45	12	3,3	15	8,01
12 x 2	0,21	15	4,01	20	10,68
3	0,32	20	5,34	25	13,35
4	0,43	35 x 3	0,93	30	16,02
5	0,53	5	1,56	40	21,36
10	1,07	15	4,67	70 x 30	18,69
15 x 2	0,27	20	6,23	80 x 5	3,56
3	0,40	40 x 3	1,07	6	4,27
4	0,53	4	1,42	10	7,12
5	0,67	5	1,78	15	10,68
8	1,07	6	2,14	20	14,24
10	1,34	8	2,85	25	17,80
16 x 4	0,57	10	3,56	30	21,36
20 x 2	0,36	12	4,27	40	28,48
3	0,53	15	5,34	100 x 5	4,45
4	0,71	20	7,12	8	7,12
5	0,89	25	8,90	10	8,90
6	1,1	30	10,68	12	10,68
8	1,5	50 x 3	1,34	15	13,35
10	1,8	4	1,78	20	17,80
12	2,2	5	2,23	25	22,25
15	2,7	6	2,67	30	26,70
25 x 2	0,5	8	3,56	40	35,60
3	0,7	10	4,45	50	44,50
4	0,9	12	5,34	120 x 10	10,68
5	1,2	15	6,68	15	16,02
6	1,4	20	8,90	20	21,36
8	1,8	25	11,13	30	32,04
10	2,3	30	13,35	40	42,72
15	3,4	40	17,80	150 x 10	13,35
30 x 2	0,6	60 x 3	1,60	160 x 10	14,24
3	0,9	4	2,14	15	21,36
4	1,1	5	2,67	200 x 10	17,80

In Herstellungslängen von ca. 4.000 mm. Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,9 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

BLECHE SF-Cu – CW024A

halbhart

Format mm	Stärke mm	Tafelgewicht kg
2.000 x 1.000	0,5	8,9
	0,6	10,7
	0,7	12,5
	0,8	14,3
	1,0	17,8
	1,5	26,7
	2,0	35,6
	2,5	44,5

Format mm	Stärke mm	Tafelgewicht kg
2.000 x 1.000	3,0	53,4
	4,0	71,2
	5,0	89,0
	6,0	106,8
2.500 x 1.250	0,7	19,5
	1,0	27,9
	1,5	41,8
	2,0	55,7

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,9 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

PLATTEN SE-Cu – CW021A

walzhart

Format mm	Stärke mm	Tafelgewicht kg
3.020 x 1.520	6,0	265,6
	8,0	347,3
	10,0	429,0
	12,0	531,2
	15,0	653,7
	20,0	858,0
	25,0	1.062,3
	30,0	1.266,5
	35,0	1.470,8

Format mm	Stärke mm	Tafelgewicht kg
3.020 x 1.520	40,0	1.675,1
	45,0	1.879,4
	50,0	2.083,6
3.020 x 1.020	60,0	1.672,4
2.020 x 1.020	70,0	1.302,0
	80,0	1.485,4
	100,0	1.852,1
2.000 x 600	130,0	1.399,1
	150,0	1.612,7

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 8,9 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

„Zuschnitte, Ronden, Ringe können auf Ihr Wunschmaß gesägt werden!“

Veit Schwolow, Regionalvertriebsleiter Nord

Rundrohre SF-Cu – CW024A sind auf Anfrage lieferbar.

KUPFER

TECHNISCHES **DATENBLATT**

Cu-ETP DIN EN 13601 (CW004A)

Werkstoff	Zusammensetzung in %	Dichte ca. g/cm³	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)
Cu-ETP	Cu min. 99,90 Bi max. 0,005 O max. 0,040 Pb max. 0,005	8,9	250	180	15

Eigenschaften: Sauerstoffhaltiges Kupfer mit hoher Leitfähigkeit für Wärme und Elektrizität. Aufgrund des Sauerstoffgehaltes können keine Anforderungen an die Hartlöt- und Schweißbarkeit gestellt werden.

Verwendung: Einsatz, wenn eine hohe elektrische Leitfähigkeit gefordert wird. Elektrotechnik, Maschinenbau.

Bemerkung: Mäßige bis schwere Zerspanbarkeit.

Vergleichbare Spezifikationen: **E-Cu 2.0060**

Cu-DHP DIN EN 1652 (CW024A, R240)

Werkstoff	Zusammensetzung in %	Dichte ca. g/cm³	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)
Cu-DHP	Cu Min. 99,90 P 0,015-0,040	8,9	240-260	Max. 180	8

Eigenschaften: Desoxidiertes Kupfer mit begrenzt hohem Restphosphorgehalt, das eine Wasserstoffbeständigkeit aufweist und sehr gut schweiß-und hartlötbar ist.

Verwendung: Maschinen- und Apparatebau, Dach- und Wandverkleidungen, Medizin.

Bemerkung: Mäßige bis schwere Zerspanbarkeit.

(Die Angaben beziehen sich auf Bleche im Zustand R240).

Vergleichbare Spezifikationen: **SF-Cu 2.0090**

Cu-HCP DIN EN 13599 (CW021A)

Werkstoff	Zusammensetzung in %	Dichte ca. g/cm³	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)
Cu-HCP CW021A R220	Cu Min. 99,95 P 0,002-0,007	8,9	220-260	Max. 140	42

Eigenschaften: Desoxidiertes und hochreines Kupfer mit niedrigem Restphosphorgehalt, das eine hohe Leitfähigkeit für Elektrizität und Wärme aufweist. Sehr gut schweiß-und hartlötbar sowie wasserstoffbeständig.

Verwendung: Bauteile für Elektronik und Elektrotechnik sowie als Plattierwerkstoff.

Bemerkung: Mäßige bis schwere Zerspanbarkeit.

(Die Angaben beziehen sich auf Platten).

Vergleichbare Spezifikationen: **SE-Cu 2.0070**

GRAUGUSS / SPHÄROGUSS

RUNDSTANGEN EN-GJL-250C, EN-GJS-400-15C

Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m	Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m	Abmessung Ø mm	Gewicht kg/m
20	2,4	105	64,0	250	361,0
25	3,7	110	70,0	260	391,0
30	5,3	115	77,0	270	421,0
35	7,1	120	84,0	280	453,0
40	9,3	130	98,0	290	483,0
45	11,7	140	114,0	300	520,0
50	14,5	150	130,0	310	555,0
55	17,5	160	148,0	320	592,0
60	21,0	170	167,0	350	703,0
65	24,5	180	188,0	370	785,0
70	28,5	190	209,0	380	828,0
75	32,5	200	231,0	400	918,0
80	37,0	210	255,0	410	964,0
85	42,0	220	280,0	420	1.012,0
90	47,0	230	306,0	430	1.061,0
95	52,5	240	333,0	450	1.162,0
100	58,0				

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 7,3 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

Rundstangen und Rohre bis 1.000 mm Ø sind auf Anfrage lieferbar.

VIERKANTSTANGEN EN-GJL-250C, EN-GJS-400-15C

Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m
30 x 30	6,6	70 x 70	36,0	140 x 140	143,5
40 x 40	12,0	80 x 80	47,0	150 x 150	164,5
45 x 45	15,0	90 x 90	59,5	160 x 160	187,0
50 x 50	18,5	100 x 100	73,0	170 x 170	211,0
55 x 55	22,0	110 x 110	88,5	180 x 180	237,0
60 x 60	26,5	120 x 120	105,5	200 x 200	292,0
65 x 65	31,0	130 x 130	123,5	210 x 210	323,0

Die genannten Gewichte sind mit einer Dichte von 7,3 g/cm³ theoretisch berechnet und unverbindlich.

„Größere Vierkantstangen und sämtliche Flachstangen können auf Wunschmaß produziert/gesägt werden!“

Sebastian Betz, Regionalvertriebsleiter Süd

Rund-, Flach-, Vierkantstangen sowie Rohre sind auch in EN-GJS-500-7C und EN-GJS-600-3C verfügbar.

TECHNISCHES **DATENBLATT**

EN- GJL- 250C nach DIN EN 16482

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)	Werkstoff-Nr.
Strangguss 50-100 Ø	Gemäß Herstellerangaben	7,3	180			5.1203
Strangguss 100-200 Ø			165			
Strangguss 200-400 Ø			155			

Zu beachten sind die Bearbeitungszugaben gemäß Tabelle B.1 der DIN EN 16482 (bei Bedarf bei uns erfragen).

Eigenschaften: Feinkörniges dichtes Gefüge, gleichmäßige lamellare Graphitverteilung. Öl- und druckdicht.
Verwendung: Bremsscheiben, Gleitlager, Spindelträger, Läppscheiben.
Bemerkung: Sehr gute Zerspanbarkeit.

EN-GJS-400-15C nach DIN EN 16482

Werkstoff	Zusammen-setzung in %	Dichte ca. g/cm³	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)	Werkstoff-Nr.
Strangguss 20-60 Ø	Gemäß Herstellerangaben	7,3	400	250	15	5.3126
Strangguss 60-120 Ø			390	250	14	
Strangguss 120-400 Ø			370	240	11	

Zu beachten sind die Bearbeitungszugaben gemäß Tabelle B.1 der DIN EN 16482 (bei Bedarf erfragen).

Eigenschaften: Feinkörniges dichtes Gefüge, mit kugeliger Graphitausbildung, hohe Festigkeits- und Dehnungswerte.
Verwendung: Kurbelwellen, Spannfutter, Schwungscheiben, Zahnräder.
Bemerkung: Sehr gute Zerspanbarkeit.

SCHLEUDERGUSS

SCHLEUDERGUSS

STANDARDLEGIERUNGEN NACH DIN EN 1982

Legierung	Werkstoff-Nr.
CuSn7Zn4Pb7	CC493K-GZ
CuSn5Zn5Pb2	CC499K-GZ
CuSn5Zn5Pb5	CC491K-GZ
CuSn12	CC483K-GZ
CuSn12Ni2	CC484K-GZ
CuSn11Pb2	CC482K-GZ
CuSn7Pb15	CC496K-GZ
CuSn10	CC480K-GZ

Legierung	Werkstoff-Nr.
CuSn10Zn (Rg10)	ehemals DIN 1705
CuSn10Pb10	CC495K-GZ
CuAl10Fe5Ni5	CC333G-GZ
CuZn34Mn3Al2Fe1	CC764S-GZ
CuZn35Mn2Al1Fe1	CC765S-GZ
CuZn25Al5Mn4Fe3	CC762S-GZ
CuZn40Fe	ehemals DIN 1709

STANDARDLEGIERUNGEN NACH DIN EN 1706

Legierung	Werkstoff-Nr.
EN AC-AlSi7Mg0,3	EN AC-42100
EN AC-AlSi10Mg0,3 (a)	EN AC-43000

Abmessungsbereich:

max. Außendurchmesser = 2.500 mm
max. Länge = 2.000 mm

Ausführung:

Büchsen/Ringe/Bundbüchsen/Sonderformen
gemäß Zeichnung vorgedreht

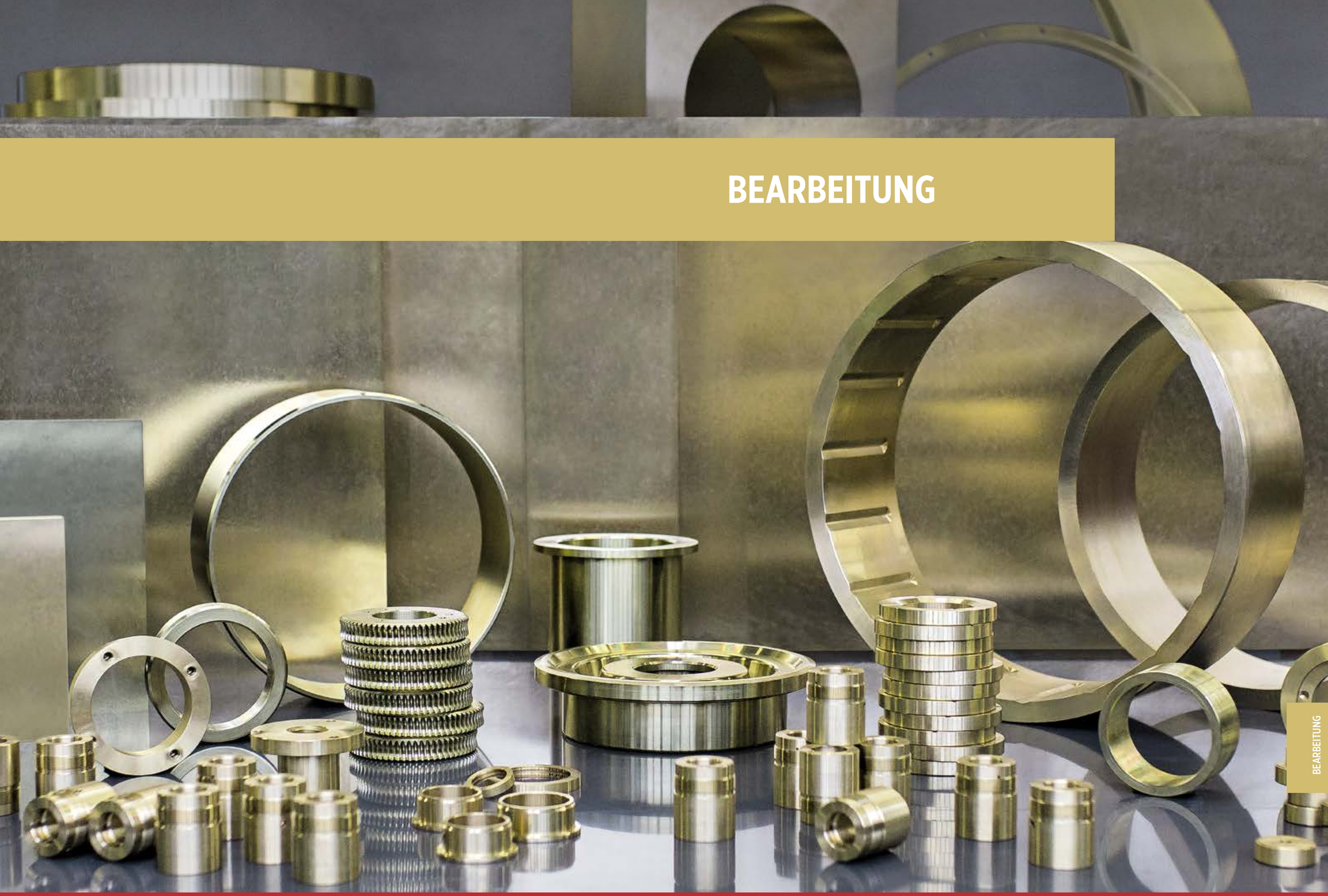
„Für Ihren eiligen Reparaturbedarf sind auch rohgeschleuderte Büchsen aus Vorrat bzw. kurzfristiger Herstellung lieferbar!“

Dirk Wieseler, Vertriebsleiter

„Wir liefern einbaufertige Teile nach Ihren Zeichnungen/Spezifikationen (siehe ab Seite 76). Weitere Kupfer- und Aluminium-Legierungen sind auf Anfrage lieferbar!“

Christian Kohns, Produktmanager Eigenprodukte

BEARBEITUNG



ANARBEITUNG

DREHEREI

Alle Werkstoffe und Abmessungen sind auf Wunsch bzw. nach Zeichnung vorgedreht möglich.

- zertifizierte Maßhaltigkeit
- hohe Oberflächengüte
- Sonderformen nach Zeichnung (Halbschalen, Bundbüchsen, Kegelform und Kugelform)
- kurzfristig und flexibel

KONTURSCHNITTE

Ob gesägte Winkel, spezielle Konturen, wie zum Beispiel Keilzuschnitte oder nach Zeichnung wasserstrahlgeschnitten. Maßhaltig und schnell. Alles aus einer Hand.

SÄGEZENTRUM

Tischbandsägen:
bis 1.000 mm Materialstärke und 3.000 mm Schnittlänge
Säulenbandsägen:
bis 800 mm Materialstärke
Plattensägen:
bis 250 mm Materialstärke und 4.000 mm Schnittlänge
Rondensägen:
bis 1.500 mm Durchmesser

RICHTEN

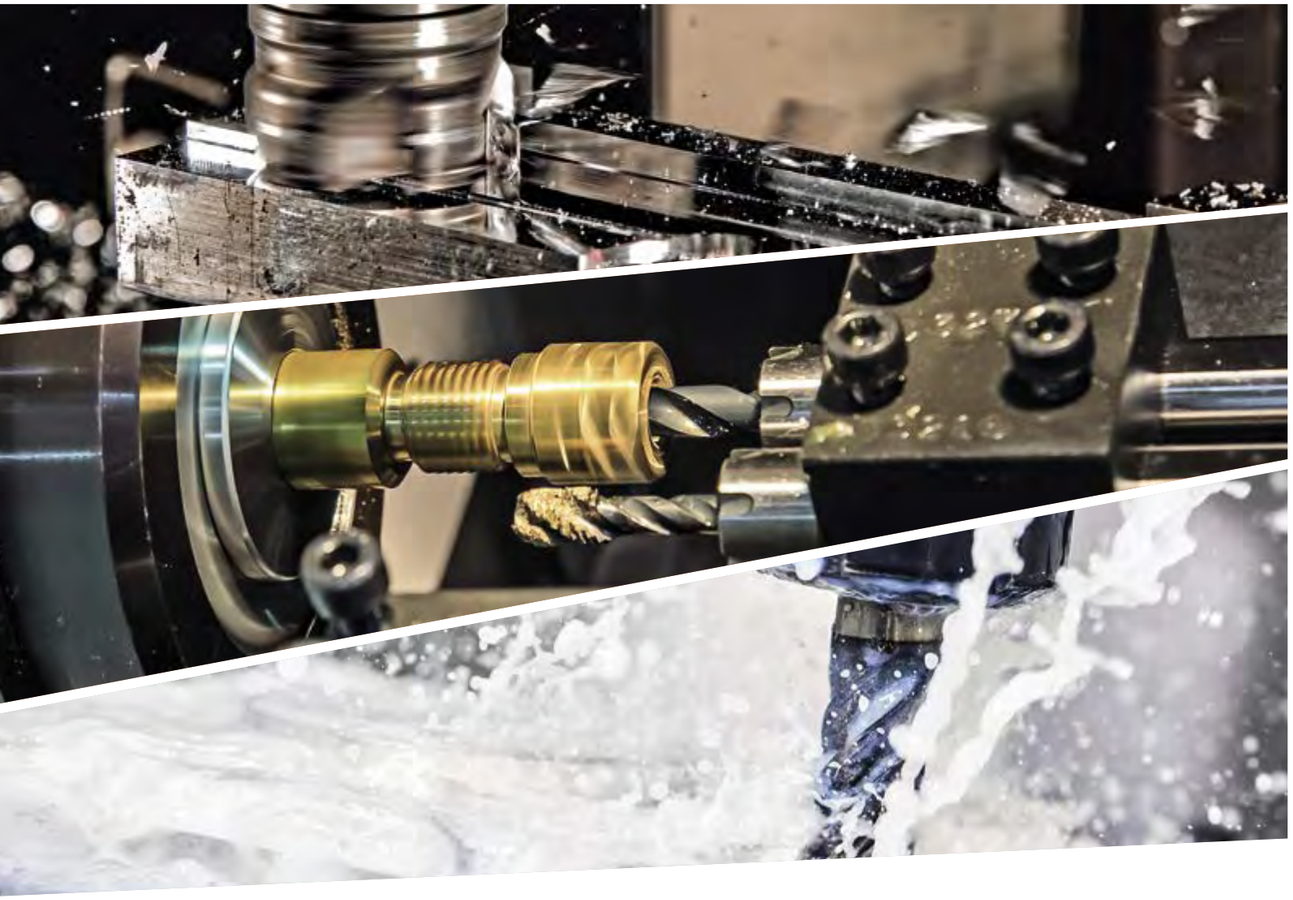
Alle Rohre und Rundstangen (Rundstangen bis 77 mm Durchmesser) sind gerichtet.

THERMISCHE BEHANDLUNG

Thermisches Entspannen

- spannungsarmes Glühen aller Materialien möglich
- Weichglühen von Messing- und Kupferknetlegierungen
- Fassungsvermögen: Breite 1.800 mm, Höhe 2.000 mm, Länge 3.200 mm, Gewicht ca. 10t
- maximale Temperatur = 650 °C

Vom **Einzelstück** bis zur **Großserie!**



SIE BENÖTIGEN FERTIG BEARBEITETE ZEICHNUNGSTEILE? KEIN PROBLEM, LERNEN SIE UNSERE FERTIGBEARBEITUNG BESSER KENNEN.

Als Unternehmen der Beyer-Metall Gruppe ist Brohler-Metall ein kompetenter Partner für Fertigteile in allen gängigen NE-Metall-Legierungen. Über 70 Jahre Erfahrung im Zerspanen von NE-Metallen kombiniert mit fortschrittlichen Produktionsmethoden garantiert Ihnen erstklassige Qualität zu attraktiven Preisen.

Dreherei

Der Produktionsbereich Dreherei stellt mit modernster CNC/NC Technik Drehteile nach DIN ISO 4379 und nach individueller Kundenzeichnung her. Gedreht werden überwiegend Kupferlegierungen, wie zum Beispiel Rotguss (CC493K), Bronze (CC483K), Aluminiumbronze (CC333G), Messing (CW614N) und viele weitere NE-Legierungen.

NC- und CNC-Bearbeitung bis ø 800 mm.
Konventionelle Bearbeitung über ø 2.000 mm.

Fräserei

Gefräst werden überwiegend Kupferlegierungen und viele weitere NE-Legierungen.

Fräsen von X 3.000 mm x Y 800 mm x Z 800 mm.

PROFITIEREN AUCH SIE VON UNSEREN PRODUKTEN!

Gleitlager

Neben den Wälzlagern sind Gleitlager die im Maschinen- und Gerätebau am häufigsten verwendete Lager-Bauart. Bei sich relativ zueinander bewegenden Bauteilen sollen Gleitlager diese möglichst reibungsarm, verschleißfrei und genau führen. Die Tatsache, dass Gleitlager auch in geteilter Ausführung produziert werden können, vereinfacht dem Anwender den Ein- und Ausbau erheblich.

Führungsleisten

CNC-Frästeile aus Kupferlegierungen finden aufgrund ihrer besonderen Eigenschaften typischerweise Verwendung als Führungsleisten im allgemeinen Maschinenbau.

Festschmierstoff-Gleitlager- und Führungsleisten, wartungsfrei und sicher … (MaFeBro Maintenance-Free Bronze)

Mit MaFeBro erhalten Sie wartungsfreie Bronzelager und Führungsleisten. Es handelt sich um Produkte in unterschiedlichen Bronzelegierungen mit punktförmig eingelagerten Graphiteinsätzen.

Trockengleitlager nach DIN ISO 3547-2 (DIN 1494)

Trockengleitlager nach DIN ISO 3547-2 bestehen aus einem verzinnten Stahlrücken mit Sinterbronze und PTFE beschichteter Gleitfläche. Sie sind vorgesehen für den Einsatz bei Dreh- und Längsbewegungen. Trockengleitlager zeichnen sich durch einen niedrigen Reibwert, gute Gleiteigenschaften und geringen Verschleiß aus.

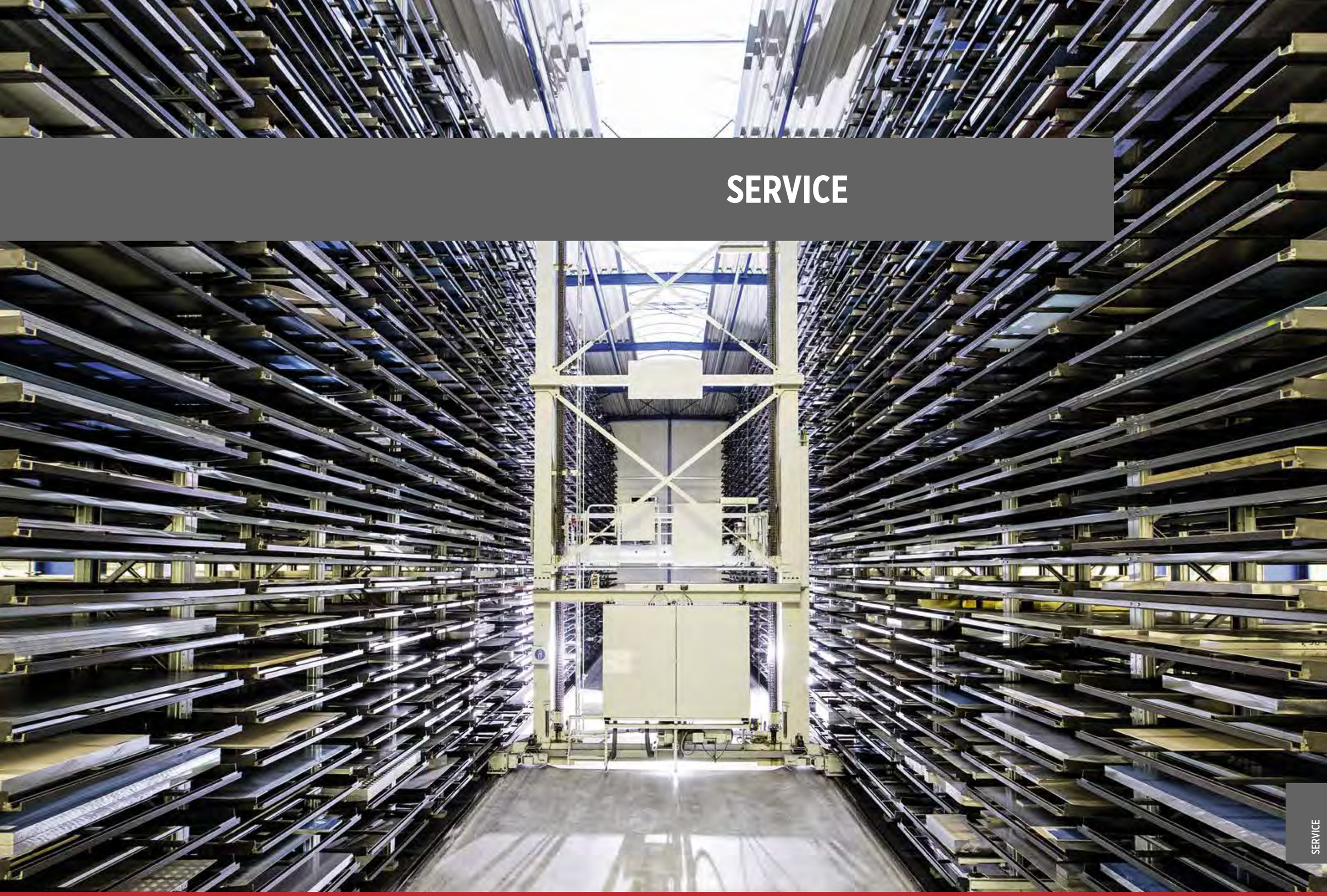
Sinterbronze-Gleitlager

Sinterbronze-Gleitlager sind eine Variante der Gleitlager, die aus poröser Bronze bestehen und durch eine nachträgliche Ölträngung selbstschmierend und weitestgehend wartungsfrei sind. Gesinterte Metalle werden durch das Pressen von Metallpulver unter hohem Druck hergestellt. Der Vorteil gegenüber massiven Gleitlagern liegt darin, dass Sintermetall offenporig ist, so dass diese Poren sich mit Schmierstoffen (zum Beispiel Ölen) füllen.

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit mit einem Produktangebot „Made in Germany“. Gerne kalkulieren wir Ihren Bedarf. Nehmen Sie Kontakt zu uns auf.

Ihr schnellster Weg zu uns: info@brohler-metall.de

SERVICE



UNSERE SERVICELEISTUNGEN:

- Durch hochmoderne Sägezentren können alle Produkte auch auf Kundenwunsch gesägt werden
- Fertigbearbeitung nach Zeichnung
- Qualitätsabnahmen
- Hohe Flexibilität
- Kurze Reaktions- und Lieferzeit
- Wärmebehandlung
- Technische Beratung
- Projektbezogene Lagerhaltung auf Anfrage

EIGENES LABOR MIT FOLGENDEN PRÜFMÖGLICHKEITEN:

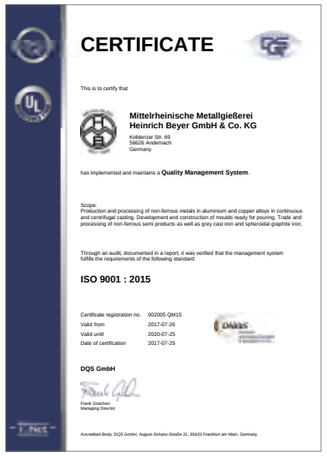
- Spektralanalysen von Kupfer- und Aluminiumlegierungen
- Zugversuche nach DIN EN ISO 6892-1
- Brinellhärte-Prüfungen nach DIN EN ISO 6506-1
- Ultraschallprüfungen
- Farbeindringprüfungen (Met-L-Check)

ZEUGNISARTEN NACH DIN EN 10204:

- Werkszeugnis 2.2
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1
- Abnahmeprüfzeugnis 3.2

VON FOLGENDEN KLASSIFIKATIONSGESELLSCHAFTEN HABEN WIR EINE ZULASSUNG:

- TÜV – Zulassung (AD W0)
- DNV – Zulassung
- ABS – Zulassung
- LRS
- Weitere Abnahmegesellschaften auf Anfrage



CERTIFICATE

This is to certify that

Mittelrheinische Metallgießerei
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG
Koblenzer Str. 69
56626 Andernach
Germany

has implemented and maintains a **Quality Management System**.

Scope:
Production and processing of non-ferrous metals in aluminium and copper alloys in continuous and centrifugal casting. Development and construction of moulds ready for pouring. Trade and processing of non-ferrous semi products as well as grey cast iron and spherodial graphite iron.

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

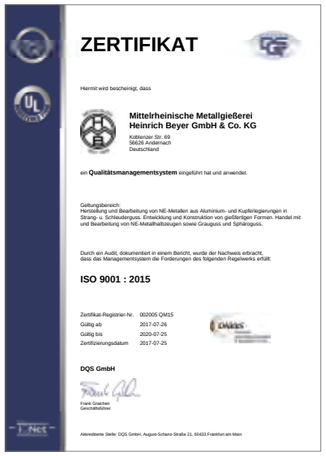
ISO 9001 : 2015

Certificate registration no.	002005 QM15
Valid from	2017-07-26
Valid until	2020-07-25
Date of certification	2017-07-25

DQS GmbH

Frank Gnechen
Managing Director

Accredited Body: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main, Germany



ZERTIFIKAT

Hiermit wird bescheinigt, dass

Mittelrheinische Metallgießerei
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG
Koblenzer Str. 69
56626 Andernach
Deutschland

ein **Qualitätsmanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:
Herstellung und Bearbeitung von NE-Metallen aus Aluminium- und Kupferlegierungen in Strang- u. Schleuderguss. Entwicklung und Konstruktion von gießfertigen Formen. Handel mit und Bearbeitung von NE-Metallhalbzeugen sowie Grauguss und Sphäroguss.

Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht, dass das Managementsystem die Forderungen des folgenden Regelwerks erfüllt:

ISO 9001 : 2015

Zertifikat-Registrier-Nr.	002005 QM15
Gültig ab	2017-07-26
Gültig bis	2020-07-25
Zertifizierungsdatum	2017-07-25

DQS GmbH

Frank Gnechen
Geschäftsführer

Akkreditierte Stelle: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main

BEYER METALLHALBZEUGE

BEYER

H
B

MITTELRHEINISCHE

BEYERMETALL

GIESSEREI · HANDEL · BEARBEITUNG

Mittelrheinische Metallgießerei
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG
Koblenzer Straße 69
56626 Andernach

WWW.MMHB.DE