

An unsere Kunden

Unser Zeichen:
Hr. Becking

02632/4004-
79

04.02.2026

REACH-SVHC Verordnung EG Nr. 1907/2006 des Europäischen Parlaments und des Rates zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe

Sehr geehrte Damen und Herren,

gemäß Artikel 33 der REACH Verordnung informieren wir Sie hiermit, dass von uns gelieferte NE – Metallhalbzeuge einen Stoff der REACH-Kandidatenliste (SVHC) vom 05.11.2025 enthalten, nämlich **Blei**.

CAS Nummer: 7439-92-1
EC Nummer: 231-100-4
Aufnahmedatum: 27. Juni 2018

Hierzu haben wir Ihnen die betroffenen Legierungen (Bleianteil > 0,1 %) unseres Lieferprogramms mit der jeweiligen Konzentration von Blei auf der nachfolgenden Liste aufgeschlüsselt.

Nach o. g. Verordnung sind Sie verpflichtet, diese Informationen an Ihre Abnehmer weiterzugeben.

Darüber hinaus möchten wir klarstellen, dass die Verwendung von Blei in NE-Metallhalbzeugnissen bereits seit vielen Jahren reguliert wird und die Informationspflicht durch REACH nicht auf neuen wissenschaftlichen Erkenntnissen über Blei basiert.

Die Substitution von Blei ist in vielen Metalllegierungen derzeit noch nicht praktikabel. Blei wirkt als Spanbrecher und Schmiermittel, verbessert die Zerspanbarkeit, Gleit- und Notlaufeigenschaften der Legierungen und verleiht dem fertigen Bauteil überdies weitere Eigenschaften, z. B. wie Korrosionsbeständigkeit.

Mittelrheinische Metallgießerei
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG
Koblenzer Straße 69
56626 Andernach

Telefon: (0 26 32) 40 04-0
Telefax: (0 26 32) 40 04-56
E-Mail: info@mmhb.de



Volksbank: BIC GENODE33BNA IBAN DE74 5776 1591 1737 8982 00
Kreissparkasse: BIC MALADE33MYN IBAN DE90 5765 0010 0020 0061 51
Commerzbank: BIC DRESDE33FF370 IBAN DE95 3708 0040 0208 9051 00

REACH-SVHC Verordnung EG Nr. 1907/2006 des Europäischen Parlaments und des Rates zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe

Für die evtl. aufkommende Fragestellung zum sicheren Umgang können wir sagen, dass bei normaler und bestimmungsgemäßer Verwendung der gelieferten Erzeugnisse keine Gefährdung für Mensch und Umwelt zu erwarten ist. Dennoch empfehlen wir, die allgemeinen Sicherheits- und Arbeitsschutzmaßnahmen beim Umgang mit metallischen Werkstoffen einzuhalten (z. B. Staubentwicklung vermeiden, Hände nach der Arbeit waschen, ggfs. persönliche Schutzausrüstung verwenden).

Wir bieten Ihnen darüber hinaus selbstverständlich auch eine große Palette alternativer Werkstoffe an, die sich unterhalb der Zulassungsgrenze befinden. Für eine weitergehende Beratung setzen Sie sich bitte mit unseren Verkaufsmitarbeitern/innen in Verbindung.

Mit freundlichen Grüßen

MITTELRHEINISCHE METALLGIESSEREI
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG



ppa. C. Becking



ppa. P. Beyer

Anhang

Mittelrheinische Metallgießerei
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG
Koblenzer Straße 69
56626 Andernach

Telefon: (0 26 32) 40 04-0
Telefax: (0 26 32) 40 04-56
E-Mail: info@mmhb.de



Volksbank: BIC GENODE33BNA IBAN DE74 5776 1591 1737 8982 00
Kreissparkasse: BIC MALADE33MYN IBAN DE90 5765 0010 0020 0061 51
Commerzbank: BIC DRESDE33FF370 IBAN DE95 3708 0040 0208 9051 00

Legierungen mit Bleianteil über 0,1 Massenprozent

CuSn5Zn5Pb5	CC491K	nach DIN EN 1982	enthält 4,0-6,0 % Pb
CuSn7Zn4Pb7	CC493K	nach DIN EN 1982	enthält 5,0-8,0 % Pb
CuSn10Pb10	CC495K	nach DIN EN 1982	enthält 8,0-11,0 % Pb
CuSn10	CC480K	nach DIN EN 1982	enthält max. 1,0 % Pb
CuSn12	CC483K	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,7 % Pb
CuSn12Ni2	CC484K	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,3 % Pb
CuSn11Pb2	CC482K	nach DIN EN 1982	enthält 0,7-2,5 % Pb
CuSn7Pb15	CC496K	nach DIN EN 1982	enthält 13,0-17,0 % Pb
CuSn5Pb20	CC497K	nach DIN EN 1982	enthält 18,0-23,0 % Pb
CuSn5Zn5Pb2	CC499K	nach DIN EN 1982	enthält 0,2-3,0 % Pb
Al Si12(Cu)	EN AC-47000	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,20 % Pb
Al Si8Cu3	EN AC-46200	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,25 % Pb
Al Si6Cu4	EN AC-45000	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,30 % Pb
Al Si7Mg	EN AC-42000	nach DIN EN 1706	enthält max. 0,15 % Pb
Al Cu4PbMgMn	EN AW-2007	nach DIN EN 573-3	enthält 0,8-1,5 % Pb
Al MgSiPb	EN AW-6012	nach DIN EN 573-3	enthält 0,40-2,0 % Pb
Al Cu6BiPb	EN AW-2011	nach DIN EN 573-3	enthält 0,20-0,6 % Pb
Al Cu4PbMgMn	EN AW-2007	nach DIN EN 573-3	enthält 0,8-1,5 % Pb
CuZn15As	CC760S	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,5 % Pb
CuZn25Al5Mn4Fe3	CC762S	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,2 % Pb
CuZn34Mn3Al2Fe1	CC764S	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,3 % Pb
CuZn35Mn2Al1Fe1	CC765S	nach DIN EN 1982	enthält max. 0,5 % Pb
CuCr1Zr	CW106C	nach DIN EN 12163	enthält 0,2-0,6 % Pb
CuZn40	CW509L	nach DIN EN 12163	enthält max. 0,2 % Pb
CuZn40Pb2	CW617N	nach DIN EN 12164	enthält 1,6-2,5 % Pb
CuZn43Pb2Al	CW624N	nach DIN EN 12167	enthält 1,6-3,0 % Pb
CuZn39Pb3	CW614N	nach DIN EN 12168	enthält 2,5-3,5 % Pb
CuZn37Mn3Al2PbSi	CW713R	nach DIN 12165	enthält 0,2-0,8 % Pb
CuZn38Pb2	CW608N	nach DIN EN 12449	enthält 1,6-2,5 % Pb
CuZn35Ni3Mn2AlPb	CW710R	nach DIN EN 12163	enthält 0,2-0,8 % Pb
CuZn37	CW508L	nach DIN EN 12449	enthält max. 0,1 % Pb
CuSn10P	Pb1	nach BS1400	enthält max. 0,25 % Pb
	C93200	nach B505/B271	enthält 6,0-8,0 % Pb

Mittelrheinische Metallgießerei
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG
Koblenzer Straße 69
56626 Andernach

Telefon: (0 26 32) 40 04-0
Telefax: (0 26 32) 40 04-56
E-Mail: info@mmhb.de



Volksbank: BIC GENODE33XXX IBAN DE74 5776 1591 1737 8982 00
Kreissparkasse: BIC MALADE33XXX IBAN DE90 5765 0010 0020 0061 51
Commerzbank: BIC DRESDE33XXX IBAN DE95 3708 0040 0208 9051 00